

## 5. 仕様

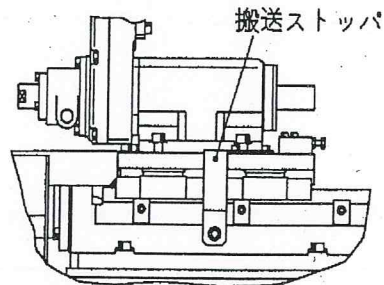
### 仕様

形式番号		SGF-05120E-1SP	
加工穴径	mm	φ3~φ6	
加工穴深さ	mm	400	
主軸回転速度	min-1	1,500~9,000	
主軸モータ		0.75kW 2P	
送り軸モータ		0.2kW ACサーボモータ	
送り速度	mm/min	MAX. 3,000	
クーラントユニット	タンク容量	L	430
	高圧ポンプ		低吐出時 5L/min. 12MPa 高吐出時 10L/min. 9Mpa モータ 3.7kW 4P
	低圧ポンプ1		11L/min. モータ 0.4kW 2P
	低圧ポンプ2		40L/min. モータ 180W 2P
	フィルタ	μm	20
機械本体		mm	幅2,795×奥行1,376×高さ2,180
		kg	2,070(概算)

ださ  
置は

## 6. 据付

### 機械の据付



1. 移動止めの搬送ストッパをはずしてください。
2. 治具取付面に水準器を設置し、レベル調整を行ってください。  
左右方向(X軸)、前後方向(Y軸)共、その読みが0.05 mm/m以下となるようにジャッキボルトで調整してください。  
据え付け時には標準のレベリングパッドをジャッキボルトの下に敷いてください。