

仕 様		V K 4 5 - 4 0	V K 4 5 - 5 0
移 動 量	X軸移動距離 (テーブル左右)	760 mm	
	Y軸移動距離 (コラム前後)	500 mm	
	Z軸移動距離 (主軸頭上下)	500 mm	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150~650 mm	
	コラム前面から主軸中心線までの距離	508 mm	
テ ー ブ ル	テーブル作業面の大きさ	1120×485 mm	
	テーブルの最大積載質量	750 Kg	
	テーブル上面の形状	18mm Tみぞ 4本	
	ワークの大きさ (長さ×幅×高さ)	1120×485×500	
主 軸	主軸回転速度	標準 60~8000 min ⁻¹ {rpm}	45~4500 min ⁻¹ {rpm}
		※高速 120~12000 "	80~8000 "
	主軸変速レンジ数	全自動無段	
	主軸ターバ穴	7/24ターバNo. 40	7/24ターバNo. 50
	主軸軸受内径	75 mm	90 mm
送り速度	早送り速度	X/Y軸 30000 m/min Z軸 20000 m/min	
	切削送り速度	1~10000 mm/min	
	ジョグ送り速度	0~5000 mm/min (21段)	
	最小設定単位	0.001 mm	
	自 動 工 具 交 換 装 置	ツールシャンク形状	MAS BT40
ブルスタッド形式		MAS 型 P40T-1 (45°)	MAS 型 P50T-0°
工具収納本数		20本	20本
工具最大径		φ110 mm	φ110 mm
工具最大長さ		300 mm	300 mm
工具最大質量		20 Kg	20 Kg
工具選択方式		固定番地 メモリーランダム T4桁	
電 動 機		主軸用電動機	標準 (KW) AC7.5/5.5 (50%ED/連続)
		※高速 (KW) AC11/7.5 (50%ED/連続)	AC7.5/7.5 (50%ED/連続)
	送り軸用電動機	X,Y:AC 2.3 KW、Z:AC 3.3 KW	
	油圧用電動機	1.5 KW	
	潤滑用電動機	20 W	
	クーラント用電動機	180 W	
	主軸冷却装置用電動機 (圧縮機)	0.5 KW	
	主軸冷却装置用電動機 (ポンプ)	0.2 KW	
	機内スクリュコンベア用電動機 (コラム側、作業側)	0.1 KW	

所要 動力源	電源 空気圧源	22 KVA (標準仕様) 0.5 MPa{5Kg/cm ² }、750 Nℓ/min
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 潤滑油タンク容量 切削剤タンク容量	40ℓ (上限目盛りまで) 1.5ℓ (上限目盛りまで) 180ℓ (上限目盛りまで)
機械の大き さ	機械の高さ 所要床面の大きさ 機械質量 (数値制御装置を含む)	2628mm 2400×3150mm 6500 Kg