

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
		T仕様 心間 500	C仕様 心間 500	C仕様 心間 1000
能力容量		T仕様 心間 500	C仕様 心間 500	C仕様 心間 1000
制御軸数		2		
ベッド上の振り	mm	φ 530		
往復台上の振り	mm	φ 530		
横送り台の振り	mm	φ 420		
センタ間距離	mm	—	520	1020
最大加工径×長さ	mm × mm	φ 340 × 250	φ 340 × 500	φ 340 × 1000
主軸				
主軸の直径	mm	φ 100(φ 120) ※		
主軸端		JIS A2-6(JIS A2-8) ※		
テーパ穴	mm	φ 70 × 1/10(φ 90 × 1/10) ※		
貫通穴径	mm	φ 62(φ 80) ※		
回転数変換数		1段		
回転数	min ⁻¹	45 ~ 4500(38 ~ 3800) ※		
往復台 (Z軸)				
移動量	mm	520		1020
送り	mm/rev	0.001 から 1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
横送り台 (X軸)				
移動量	mm	260(75+185)		
送り	mm/rev	0.001/1,000.000		
早送り速度	mm/min	20,000		
刃物台				
形式		V型		
工具数		12 (L または M)		
工具				
外径	mm	□ 25		
内径	mm	φ 40		
回転工具				
回転数	min ⁻¹	45 ~ 4,500		
回転数変換数		無段		
C軸				
制御角度	度	360° (0.001° 単位)		
早送り速度	min ⁻¹	200		
心押台				
心押軸の直径	mm	—	φ 90	
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
心押軸の移動量	mm	—	120	

項目	単位	仕様		
		T仕様 心間 500	C仕様 心間 500	C仕様 心間 1000
能力容量				
電動機				
主電動機	kW	15/11 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)] ※		
往復台用 (Z軸)	kW	4		
横送り台用 (X軸)	kW	3		
油圧ポンプ用	kW	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018		
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.8		
機械の高さ	mm	1745		1925
所要床面積	mm × mm	2200 × 1720	2200 × 1720	3310 × 1895
正味質量	kg	4,100	4,300	6,000

※印はオプション 主軸大径 馬力UP仕様