

2. 機械の仕様

(1) 通過容量

機種：MVR		<input type="checkbox"/> MVR25	<input type="checkbox"/> MVR30	<input type="checkbox"/> MVR35	<input checked="" type="checkbox"/> MVR40
通過できる容量：					
コラム門内幅の距離	mm	2,050	2,550	3,250	3,750
ワークの取付面から主軸端面までの最大距離					
テーブル上面	mm	<input type="checkbox"/> 1,650	<input type="checkbox"/> 1,650	<input type="checkbox"/> 1,650	<input checked="" type="checkbox"/> 1,650
	コラム嵩上げ選択時	<input type="checkbox"/> 1,960	<input type="checkbox"/> 1,960	<input type="checkbox"/> 1,950	<input type="checkbox"/> 1,950
パレット上面	mm	<input type="checkbox"/> 1,340	<input type="checkbox"/> 1,290	<input type="checkbox"/> 1,400	<input type="checkbox"/> 1,400
	コラム嵩上げ選択時	<input type="checkbox"/> 1,650	<input type="checkbox"/> 1,600	<input type="checkbox"/> 1,700	<input type="checkbox"/> 1,700
床面からワーク取付面までの距離					
テーブル上面まで	mm	925	925	1,025	1,025
パレット上面まで	mm	1,235	1,285	1,275	1,275

機械設置場所

 フロア上

 ピット内(テーブル又はパレット上面と床との距離 [150 mm])

(2) 主軸の仕様

機種：MVR		<input type="checkbox"/> MVR25	<input type="checkbox"/> MVR30	<input type="checkbox"/> MVR35	<input checked="" type="checkbox"/> MVR40
ラムの大きさ	mm	<input type="checkbox"/> 350			
ラム先端の大きさ	mm	350 X 400			
主軸回転数 (主軸電動機)	min ⁻¹	<input checked="" type="checkbox"/> 20~6,000 (22/30 kW 連続/30分定格) <input type="checkbox"/> 40~12,000 (25/30 kW 連続/30分定格)			
回転数選択		S4 桁直接指令, S5 桁 (12,000min ⁻¹ 仕様)			
回転数オーバーライド	%	50~150, 10%毎			
主軸端のテーパ		JIS B6101 50番			
主軸端の直径	mm	φ128.57 h5			
主軸の直径	mm	<input checked="" type="checkbox"/> φ110 (6,000min ⁻¹ 仕様) <input type="checkbox"/> φ100 (12,000min ⁻¹ 仕様)			

(3) 各軸の移動

機種：MVR		<input type="checkbox"/> MVR25	<input type="checkbox"/> MVR30	<input type="checkbox"/> MVR35	<input checked="" type="checkbox"/> MVR40
各軸移動量：	mm	700			
ラム上下	Z 軸				
サドル左右	Y 軸（有効ストローク）	2,500	3000	3,500	4,000
	+ATC	125		325	
	+AAC	380		580	
テーブル前後 移動量/作業面長さ	X 軸	<input type="checkbox"/> 3,200/3000		<input type="checkbox"/> 4,200/4,000 <input checked="" type="checkbox"/> 6,200/6,000	
		回 4,200/4,000			
		回 5,200/5,000			
クロスレール上下	W 軸	800		1,100	

(4) 各軸の送り速度

機種：MVR		<input type="checkbox"/> MVR25	<input type="checkbox"/> MVR30	<input type="checkbox"/> MVR35	<input checked="" type="checkbox"/> MVR40
送り速度：		0~4,000, 22 段階：X, Y, Z 軸の同時 1 軸			
手動切削送り	mm/min	2~10,000, F5 桁指令：X, Y, Z 軸の同時 3 軸			
NC 切削送り	mm/min	0~200, 10% 毎			
送りオーバーライド	%				
早送り：	mm/min				
X 軸—移動量	3,200 mm	<input type="checkbox"/> 30,000			
X 軸—移動量	4,200 mm	回 30,000		<input type="checkbox"/> 22,000	
X 軸—移動量	5,200 mm	回 30,000		回 22,000	
X 軸—移動量	6,200 mm			<input checked="" type="checkbox"/> 20,000	
Y 軸		30,000		22,000	
Z 軸		10,000			
W 軸		3000			

(5) 各軸の送り推力

送り推力：	k·N	
Z 軸		25
X, Y 軸		10

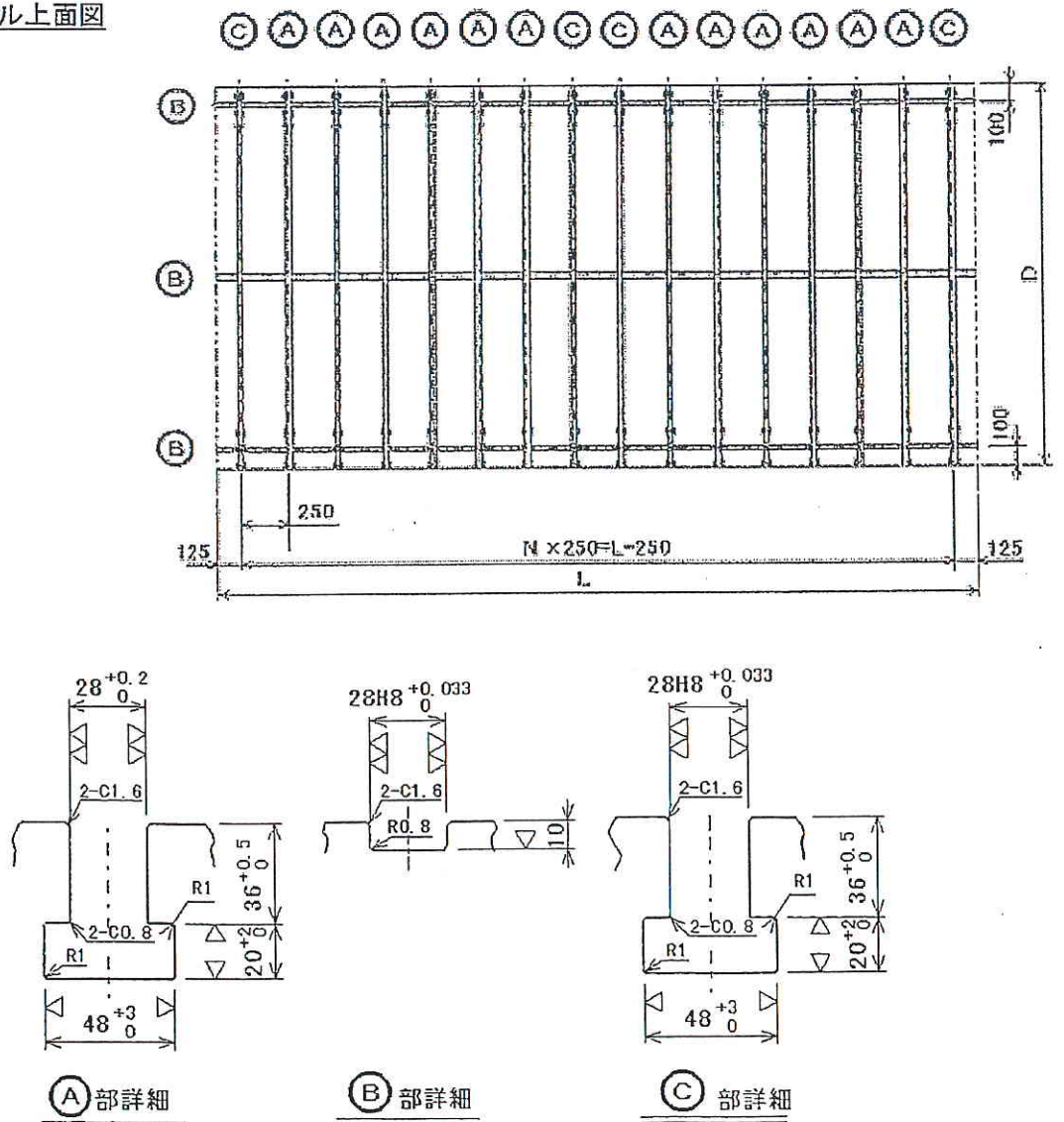
(6) テーブルの仕様

機種	テーブル幅 D mm	テーブル作業面長さ L mm	溝ピッチ数 N	積載重量 kg
□ MVR35	2,500	□ 4,000	15	25,000
		回 5,000	19	30,000
		回 6,000	23	35,000
☑ MVR40	3,000	□ 4,000	15	25,000
		回 5,000	19	30,000
		☑ 6,000	23	35,000

注1. テーブル上面のキー溝追加は、深さが最大 12 mm までとなります。(特殊仕様)

注3. 客先殿特別仕様テーブル溝につきましても特殊仕様にて、対応させていただきますので御問い合わせください。

テーブル上面図



(10) 機械質量

機種：MVR		□ MVR35			☑ MVR40		
テーブル長さ	mm	□ 4,000	回 5,000	回 6,000	□ 4,000	回 5,000	☑ 6,000
機械本体質量(含：電装品, 除：ATC/APC)	Kg	40,000	45,000	50,000	47,000	52,000	57,000
ATC 装置/本数 除く 工具	Kg/本	1,700/50		1,800/60	2,000/80	2,450/100	
パレットチェンジャー (APC) 質量	Kg	24,600	29,900	35,200	28,700	34,900	41,100
含むパレット 2 枚		(クロス交換方式)			(クロス交換方式)		
アタッチメント (ATT)							
	保護プレート	Kg	20				
	ライトアングルヘッド	Kg	280				
アタッチメントラック本体		Kg	970				
クーラントタンク (標準) 除く 切削液		kg	300				
コイルコンベア (標準)	Kg	330	380	430	330	380	430
機械質量 (ATT/ATT ラック+ATC+クーラントタンク+コンベア込/除くパレット)							
	☑ ATC 50 本仕様	43,600	48,650	53,700	50,600	55,650	60,700
	回 ATC 60 本仕様	43,700	48,750	53,800	50,700	55,750	60,800
	回 ATC 80 本仕様	43,900	48,950	54,000	50,900	55,950	61,000
	回 ATC 100 本仕様	44,350	49,400	54,450	51,350	56,400	61,450

*注) 機械質量および機械の大きさ, 高さは詳細設計のなかで変更となる場合があります。

(8) 電源仕様 (FANUC 仕様)

項 目		<input type="checkbox"/> MVR25	<input type="checkbox"/> MVR30	<input type="checkbox"/> MVR35	<input checked="" type="checkbox"/> MVR40
電源容量	22/30 kW 6,000 min ⁻¹	100 kVA		100 Kva	
送り用 VAC kW X軸	Y軸	9.0	α40i/3000F	9.0	α40i/3000F
	Z軸	6.0	α40i/3000	6.0	α40i/3000
	W軸	6.0	α40i/3000B	6.0	α40i/3000B
		9.0	α40i/3000FB × 2式	9.0	α40i/3000FB × 2式
油圧用 AC kW/P	2.2/4				
間欠給油潤滑ユニット	0.07/2				
主軸軸受冷却用オイルクーラ AC kW/P	冷凍機	1.5			
	循環ポンプ	0.75/4			
	圧送ポンプ	2.2/4			
電源電圧/3相 AC V	200±10% 50 Hz±1 Hz, 220±10% 60 Hz±1 Hz				
交流制御回路 AC V	100 50/60 Hz				
直流制御回路 DC V	24				

注1. AC 200V/220V 以外の電源・電圧の場合、電源トランスを介して本体と接続することになります。
 (特別仕様)

2. 一次電源は3相3線式としますが、配線は接地線を含み4芯を使用してください。
 電源はアースを十分にとり、外部ノイズが入らないようにして下さい。

尚、接地工事はD種接地工事として下さい。

また、接地は溶接機等の接地とは別とし、できる限り本機単独の接地工事を行って下さい。
 (接地が十分に行われない場合、位置決め不良、NC 誤動作などの要因になりますのでご注意下さい。)

現在エア量 = 3800 NL/min

(9) 使用エア一量

常時6割は使用

空気量	NL/min	1,100 (ミストケラント付加時 1,300)
圧力	MPa	0.5~0.7

本機に使用する空気は、洗浄および乾燥した(油分、水分、粉塵などを除去した)状態で貴工場から供給してください。

又、工場供給圧が0.7 MPa を超える場合は、貴社にて別に減圧弁を設置してください。

油分、水分、粉塵などが十分除去されない空気を機械に供給した場合、機械内部の部品が損傷することがあります。