

第3章 仕様

機械本体および付属品の仕様は次の通りです。

3-1	機械仕様	
3-1-1	機械本体仕様	
1)	移動量	
	X-軸移動量 (主軸頭左右)	900mm
	工具補正装置の為のストローク (X軸)	160mm
	Y-軸移動量 (テーブル前後)	500mm
	ATC動作の為のストローク (Y軸)	50mm
	Z-軸移動量 (主軸頭上下)	350mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	200~550mm
2)	テーブル	
	テーブル作業面の大きさ	1000×500mm
	テーブルの最大積載質量	800kg
	テーブル上面の形状	幅18mm T溝3本 ピッチ150mm
3)	主軸	
	型式名	SA40-20000-18.5 (オプション) プリロード自己調整型スピンドル * ¹
	主軸回転速度	100~20000min ⁻¹ (rpm)
	主軸回転速度指令	S-5桁直接指令
	主軸変速レンジ数	ダイレクトドライブ
	主軸テーパ穴	7/24テーパNo. 40
	主軸軸受内径	Ø65mm
	主軸用電動機	AC18.5/22kW(連続/15分定格)
	主軸工具保持装置	JIS B6339-40P型 プルスタッド
	主軸回転数オーバーライド	設定範囲: 50~120%
	キャンセル機能	M48, M49 * ²
	キャンセル表示機能	LED 表示
	主軸オリエンテーション	電気式および機械式停止
	オリエンテーション完了表示	LED 表示
	主軸ロードメータ	% 表示

*¹ 低速回転時には大きな予圧があたえられ、高速回転時には発熱量に応じて予圧が減少する構造のスピンドル。

*² M48やM49は、プログラム作成に使用するM機能のコードです。詳しくは第8章M機能の説明の項を参照。

4)	送り速度		
	早送り速度	(X, Y, Z 軸)	20000mm/min
	切削送り速度	(X, Y, Z 軸)	1~12000mm/min (高速加工機能付)
	ジョグ送り速度	(X, Y, Z 軸)	1~5000mm/min (25段)
	位置決め最小設定単位	(X, Y, Z 軸)	0.0001mm
5)	自動工具交換装置		
	工具収納本数		30本
	工具選択方式		近回りランダム選択
	ツールシャンク形式		MAS-403 BT40
	プルスタッド形式		JIS B6339-40P
	工具最大径		Ø70mm(隣接工具が無い場合Ø100mm)
	工具最大長さ		250mm
	工具最大質量		7kg
	工具バランス重量		G2.5以内
6)	機械本体質量		約11000kg