

1. 仕 様

1-1 本機の仕様

加工能力

最大振り	600mm (サドル上の振り500mm)
最大加工径	450mm [440mm]
標準加工径	380mm [310mm]
最大加工長 (1)	1020mm<2020mm>

主 軸

主軸端形式	標準 JIS A2-8"	オプション JIS A2-11"
主軸貫通穴径	標準 91mm	オプション 105mm
主軸穴テーパ	標準 メトリック #100	オプション メトリック #120
主軸回転数	標準 11-2500 R.P.M.	オプション 11-2500R.P.M.
主電動機	標準 15KW CONT	オプション 18KW CONT 22KW CONT

心押台

心押軸径	110mm
心押軸移動量	180mm
心押軸テーパ	標準 H.T.No.5 オプション M.T.No.6

刃物台

刃物台形式	8角刃物台 [10角刃物台]
外削刀具サイズ	32mm x 32mm
ボーリングバー径	50mm

送 り

X軸送り量	250mm
Z軸送り量	1100mm<2100mm>
切削送り速度	0.01-100.000 mm/rev. 0.111-6000.000 mm/min.
早送り速度	X軸 6000mm/min. Z軸 12000mm/min.

補 機

油圧ポンプ電動機	1.5KW 4P
切削油ポンプ	標準 0.4KW 2P オプション 0.75KW 2P
摺動面潤滑油ポンプ	0.02KW 2P
主軸潤滑油ポンプ	0.1KW 4P

主要寸法

床面より主軸迄の高さ	1080mm
機械の最大高さ×幅×長さ	1760×1730×3500mm <1760×1905×4835mm>
重 量	5500Kg<6500Kg>

1) 12"油圧チャック (北川 N-12) 取付時の寸法

[] は10角刃物台仕様

< > はL20仕様

WMAN04