

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

1. QTN-200MY/200MSY

項目		単位	仕様		
			QTN-200MY	QTN-200MSY	
能力容量	チャックサイズ	in.	8		
	最大スイング	mm (in.)	φ675 (φ26.5)		
	標準加工径		φ276 (φ10.87)		
	最大加工径		φ380 (φ14.75)		
	棒材作業能力 ※1		φ65 (φ2.5)		
	主軸端と刃物台端面の距離		135~710 (5.357~28.107)	—	
	両主軸チャック爪間の距離	—	-5~580 (-0.174~22.826)		
	最大支持質量 (チャック質量を含む) ※3	N (kgf) [lbs]	チャックワーク 2940 (300) [661] シャフトワーク 6860 (700) [1542]	第1主軸 2940 (300) [661] 第2主軸 1470 (150) [330]	
第1主軸	主軸回転速度 ※2	min ⁻¹ (rpm)	35~5000		
	主軸端形状		A2-6		
	加速時間 ※4	日本, 第3市場	sec	3.2	
		USA, ヨーロッパ		2.3	
	主軸貫通穴径	mm (in.)	φ76 (φ3.0)		
	モータ出力 (30分定格)	日本, 第3市場	kW (HP)	18.5 (25)	
		USA, ヨーロッパ		26 (35)	
最大トルク	日本, 第3市場	N·m (kgf·m) [ft·lbs]	326 (33.3) [240]		
	USA, ヨーロッパ		353 (36.0) [260]		
第2主軸	チャックサイズ	in.	—	6	
	回転速度	min ⁻¹ (rpm)		35~6000	
	主軸端形状			A2-6	
	加速時間 ※4	sec		3.6	
	モータ出力(5分/10分定格)	kW (HP)		7.5 (10)	
	最大トルク(5分定格)	N·m (kgf·m) [ft·lbs]		75 (7.7) [55]	
刃物台	工具本数(ミル本数)		12 (全ポジションに回転工具取付可能)		
	工具サイズ	外径旋削	mm (in.)	□25 (□1)	
		内径旋削		φ40 (φ1-1/2)	
		回転ドリル		φ20 (φ3/4)	
		回転タップ		M12	M12 [第1主軸側] M10 [第2主軸側]
		回転エンドミル		φ20 (φ3/4)	
	割出し時間	one/full	sec	0.2/0.6	
	ミル軸回転数		min ⁻¹ (rpm)	25~4500 (オプション 6000)	
	ミル軸モータ出力(10分定格)		kW (HP)	5.5 (7.5)	
	ミル軸最大トルク		N·m (kgf·m) [ft·lbs]	35 (3.6) [26]	

項目		単位	仕様		
			QTN-200MY	QTN-200MSY	
テール ストック	テールスピンドル穴型式		MT	5	—
	移動量(テールストック)		mm (in.)	550 (21.75)	
	最大推力		N (kgf) [lbs]	6867 (700) [1544]	
送り軸	早送り速度	X/Y/Z/W(MSY)	m/min (IPM)	30/21/33 (1181/826/1299)	30/21/33/30 (1181/826/1299 /1181)
		C	min ⁻¹	400	
	移動量	X	mm (in.)	230 (225+5) [9 (8.875+0.125)]	
		Y		100 (50+50) [4 (2+2)]	
		Z		575 (570+5) [22.75 (22.5+0.25)]	575 (420+155) [22.625 (16.5+6.125)]
W		—		585 (580+5) [23 (22.875+0.125)]	
その他	クーラントタンク		L (gal (US))	190 (50)	
	電源容量 (連続/30分)	日本, 第3市場	kVA	31.25/36.50	
		USA, ヨーロッパ		40.92/46.79	
	エア圧力		MPa (kgf/cm ²) [lbf/in ²]	0.5 (5) [72.5]	
総エア容量		L/min (ANR) [ft ³ /min]	150 [5.3]		
総合	心高		mm (in.)	1020 (40.16)	
	全長 ※2	日本, 第3市場		2610	2800
		USA		2830 (111.4)	2965 (116.7)
		ヨーロッパ		2665	2800
	全幅			1965 (77.4)	
	全高		1860 (73.2)		
	フロア スペース ※2	日本, 第3市場	m ² (ft ²)	5.13	5.50
		USA		5.56 (59.8)	5.83 (62.8)
ヨーロッパ		5.24		5.50	
機械質量		kg (lbs)	5100 (11243)	5300 (11684)	