

1 機械の基本仕様

1.1 基本仕様 (V33i)

表 1-1 基本仕様 (V33i)

移動量	X 軸 × Y 軸 × Z 軸	650 × 450 × 350 mm
テーブル	作業面の大きさ	750 × 450 mm
	最大積載質量	300 kg
主軸	主軸回転速度	200 ~ 20000 min ⁻¹ (20000 回転主軸) 300 ~ 30000 min ⁻¹ (30000 回転主軸) 400 ~ 40000 min ⁻¹ (40000 回転主軸)
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 40 または HSK-A63 (20000 回転主軸) HSK-F63 または HSK-E50 (30000 回転主軸) HSK-E32 (40000 回転主軸)
送り速度	早送り速度	X 軸、Y 軸、Z 軸 20000 mm/min
	切削送り速度	X 軸、Y 軸、Z 軸 1 ~ 20000 mm/min
機械の大きさ	高さ	2400 mm (標準コラム仕様) 2600 mm (ハイコラム仕様)
	質量	7400 kg (グラファイト仕様以外) 7900 kg (グラファイト仕様)

— 注 記 —

主軸回転速度以外の数値は、標準仕様のもを記載しています。特別仕様については、カタログまたは仕様書を参照してください。