

精度測定検査表

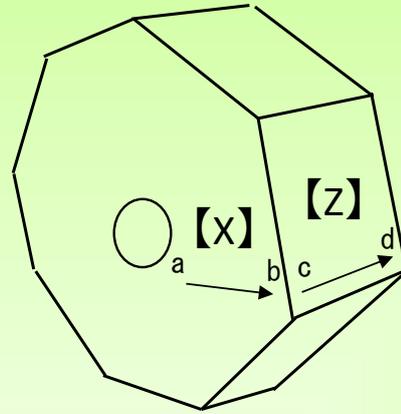
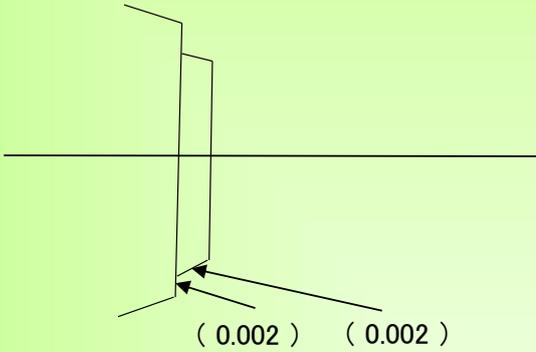
Examination for precision list

メーカー	ヤマザキマザック	年式	2011	管理番号	H019058
型式	QTS-200	測定者	平野	アシスタント	

2025年4月10日

主軸振れ

刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.01/70)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

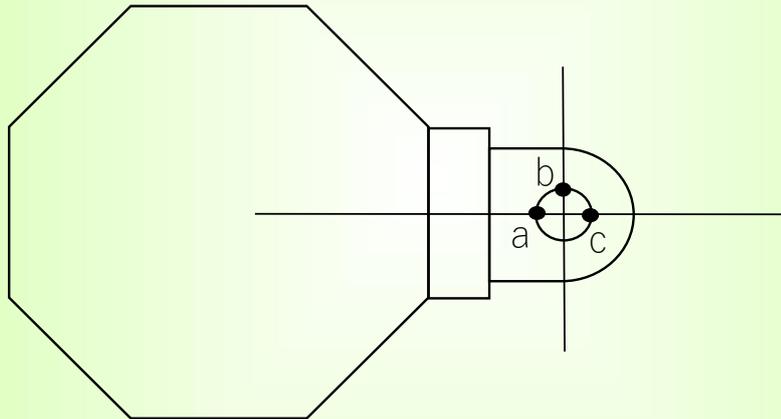
Z: 0.002

【パラメーター補正】

№13

X:50

Z:23



芯ズレ量

a —

b 0.03

c —

テスト加工

