

3-2 機械本体と電源容量

●機械部

	250 × 350	mm
1) テーブル寸法 (幅×奥行き)	200	mm
2) 軸左右移動距離 (X軸)	300	mm
3) 軸前後移動距離 (Y軸)	250	mm
4) 軸上下移動距離 (W軸)	300	mm
5) 主軸上下移動距離 (Z軸)	100	kg
6) 最大加工物質量	250 × 350 × 300	mm
7) 最大加工物寸法 (幅×奥行き×高さ)	φ0.25 ~ φ3.0	mm
8) 装着可能電極径	50 ~ 300	mm
9) ガイド下面からテーブル上面までの距離	810 × 870 × 2,005	mm
10) 外形寸法 (幅×奥行き×高さ)	1,610 × 1,770	mm
11) 機械据え付け寸法	550	kg
12) 機械本体質量	3.3	kVA
13) 総電気容量		

●ポンプ部

1) 加工液タンク容量	20	リットル
2) 加工液濾過方式	スポンジフィルター交換式	
3) 高圧ポンプ電源	三相 200/220V 50/60 Hz	
	0.75	kW

●電源部

1) 電源入力電圧	三相 200/220 50/60 Hz	
2) パルス発生方式	パワーMOS FET	
3) 最大加工電流	30	A
4) 加工電流切り替え	15ステップ	
5) パルス幅切り替え	ON・OFF 各15ステップ	
6) コンデンサ容量切り替え	32ステップ	