

精度測定検査表

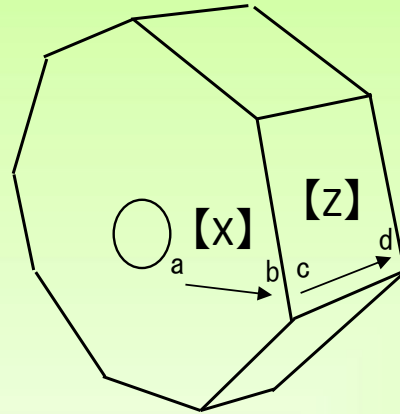
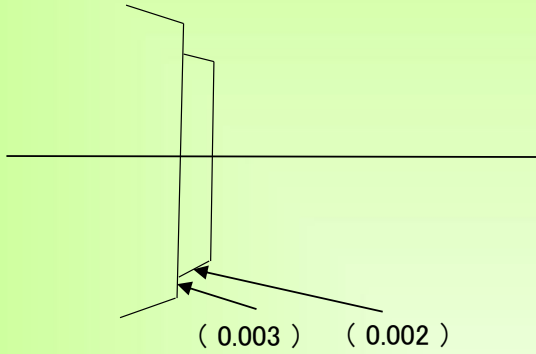
Examination for precision list

メーカー	オークマ	年式	2003.12	管理番号	H018556
型式	LB300	測定者	平野	アシスタント	

2025年3月25日

主軸振れ

刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.01/70)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.004

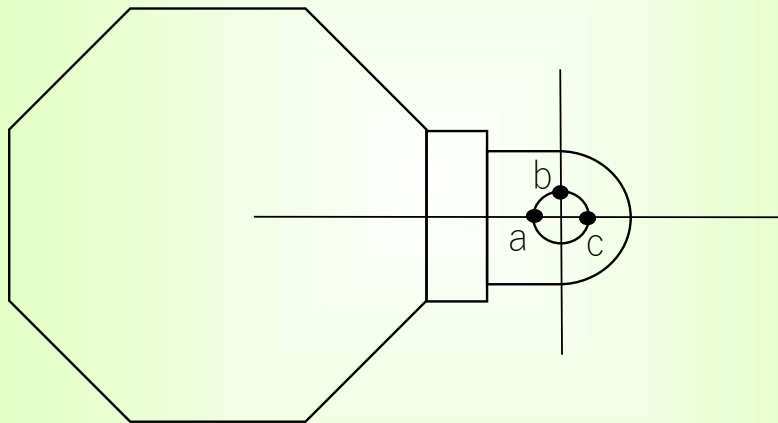
Z: 0.004

【パラメーター補正】

№

X: 0.022

Z: 0.010



芯ズレ量

a —

b 0.03

c —

テスト加工

