

概 要

〔仕 様〕

1	電磁チャックテーブルの直径	600mm
2	加工物の振り径	700mm
3	研削し得る最大厚さ	300mm
4	砥石の形状（ダイヤモンドホイール）	1個（カップ形）
5	砥石の外形	φ350mm
6	砥石軸の回転速度	1450rpm
	50サイクル	1740rpm
	60サイクル	7~28rpm
7	テーブル回転速度	50サイクル
	60サイクル	8~33rpm
8	自動切込量（無段切込）	0.03~0.5mm/min
9	手動ハンドル切込量	1.0mm
	1回転	0.01mm
	1目盛	7.5Kw6P
10	主軸用電動機	1.5Kw
11	テーブル駆動用電動機	0.75Kw
12	砥石軸昇降用電動機	0.2Kw
13	切込送り用電動機	0.25Kw
14	クーラントポンプ用電動機	
15	機械寸法	1800（横）×1050（幅）×1800（高さ）
16	機械重量	≒3150Kg

〔標準附属品〕

1	間接自動定寸装置及び急速自動停止装置	一式
2	電磁チャック	1個
3	ボリュームコントロール	組込み
4	敷き台	4個

〔特別附属品〕 ※別途お打合せ

- 直接自動定寸装置及び急速自動停止装置（東京精密製）
- 間接自動定寸装置及び急速自動停止装置
- 自動脱磁装置
- ドレッサ-装置
- スピンドルブレーキ装置
- マイクロセパレーター
- ダイヤモンドホイール及び砥石
- 足踏みスイッチ（テーブル回転用）
- 照明装置
- その他（お打合せ）