

概 要

〔 仕 様 〕

1	電磁チャックテーブルの直径		650mm
2	加工物の振り径		800mm
3	研削し得る最大厚さ		300mm
4	砥石の形状 (ダイヤモンドホイール)	φ350	1個 (カップ形)
5	砥石の外形		φ350mm
6	砥石軸の回転速度	50サイクル	970rpm
		60サイクル	1170rpm
7	テーブル回転速度	50サイクル	7~28rpm
		60サイクル	8~33rpm
8	自動切込量 (無段切込)		0.03~0.5mm/min
9	手動ハンドル切込量	1回転	1.0mm
		1目盛	0.01mm
10	主軸用電動機		7.5Kw6P
11	テーブル駆動用電動機		1.5Kw
12	砥石軸昇降用電動機		0.75Kw
13	切込送り用電動機		0.2Kw
14	クーラントポンプ用電動機		0.25Kw
15	機械寸法	2100 (横) x 1100 (幅) x 1850 (高さ)	
16	機械重量	≒3600Kg	

〔 標準附属品 〕

1	間接自動定寸装置及び急速自動停止装置	一式
2	電磁チャック	1個
3	ボリュームコントロール (組込)	組込み