

機械仕様  
MACHINE SPECIFICATIONS

項目 Item		DuraVertical 5060	DuraVertical 5080	DuraVertical 5100
移動量 Travel	X 軸移動量 (テーブル左右) X-Axis Travel (Longitudinal Movement of Table)	mm (in.)	600 (23.62)	800 (31.50) 1050 (41.34)
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-Axis Travel (Cross Movement of Saddle)	mm (in.)	530 (20.87)	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) Z-Axis Travel (Vertical Movement of Spindle Head)	mm (in.)	510 (20.08)	
	テーブル上面から 主軸端面までの距離 Distance from Table Surface to Spindle Gage Plane	mm (in.)	150 (5.90) - 660 (25.98)	
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Table Working Surface	mm (in.)	900 × 600 (35.43 × 23.62)	1100 × 600 (43.31 × 23.62) 1350 × 600 (53.15 × 23.62)
	テーブルの最大積載質量 Table Loading Capacity	kg (lb.)	500 (1100)	800 (1760) 1000 (2200)
	テーブル上面の形状 Table Surface Configuration		18 mm T 溝 6 本 18 mm T-Slot 6 pieces	
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 *1 Max. Spindle Speed *1	min <sup>-1</sup>	10000	
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	1	
	主軸テーパ部 Type of Spindle Taper Hole	NT No.	No. 40	
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	70 (2.75)	
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (in.)	X, Y: 36000 (1417.32), Z: 20000 (787.40)	
	切削送り速度 Feedrate	mm/min (in.)	1 ~ 6000 (1 ~ 20000) *4	
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (in.)	0 ~ 5000 < 21 段 > 0 - 5000 (0 - 196.85) < 21 Steps >	

NOTE

注意

\* Values in [ ] are for options.

[ ] 内の数字はオプションです。

項目 Item		DuraVertical 5060	DuraVertical 5080	DuraVertical 5100
ATC 装置 ATC Unit	ツールシャンク形式 Type of Tool Shank	MAS-BT40 [CAT-40 DIN-40]		
	プルスタッド形式 Type of Retention Knob	森精機専用 90° [MAS-1 [45°], MAS-2 [60°], DIN- センタースルー] 90° For Mori Seiki [MAS-1 <45°>, MAS-2 <60°>, DIN Center-Through]		
	工具収納本数 Tool Storage Capacity	本 Tools	30	
	工具最大径<隣接工具あり> Maximum Tool Diameter <With Adjacent Tools>	mm (in.)	80 (3.14)	
	工具最大径<隣接工具なし> Maximum Tool Diameter <Without Adjacent Tools>	mm (in.)	125 (4.92)	
	工具最大長さ Maximum Tool Length	mm (in.)	300 (11.81)	
工具最大質量 Maximum Tool Mass	kg (lb.)	8 (17.6)		
工具選択方式 Method of Tool Selection		テクニカルメモリランダム Technical Memory Random Method		
電動機 Motors	主軸用電動機 (5分/30分/連続) Spindle Drive Motor (5 min./30 min./Cont.)	kW (HP)	低: 11/11/9, 高: 15/13/11 Low: 11/11/9 (14.74/14.74/12.06), High: 15/13/11 (20.1/17.42/14.7)	
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X, Y: 1.8 (2.412), Z: 2.5 (3.35)	
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.017 (0.023)	
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.635 (0.85) <sup>*3</sup> , 1.04 (1.4) <sup>*2</sup>	
冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP)	コンプレッサ: 0.5, 循環ポンプ: 0.4, ファン: 0.075 Compressor: 0.5 (0.67), Lubricating Pump: 0.4 (0.54), Fan: 0.075 (0.1)		
所要動力源 Required Air Source	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi) L/min (gpm)	0.5 (71.1), 200 (52.8) <ANR> <sup>*5</sup>	
タンク容量 Tank Capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	2.0 <主軸、ボールねじ> 2.0 (0.53) <Spindle and Ball Screw>	
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)		
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	160 (42.24)	200 (52.8)
	所要床面の大きさ Floor Space	mm (in.)	2674 (105.28)	
	機械質量 Mass of Machine	kg (lb.)	1900 × 2400 (74.80 × 94.49)	2180 × 2400 (85.83 × 94.49)
			5800 (12760)	6100 (13420)
				6400 (14080)

注記  
1. [ ] 内の数値はオプションを示します。

NOTE  
1. Values in [ ] are for options.