

主要寸法数値

能力・容量

テーブル作業面の大きさ(長さ×幅)	2500 ㎜ × 575 ㎜
テーブルの左右移動量	1400 ㎜
テーブル上面から主軸中心迄の距離(横型)	
オーバーアーム付	710 ㎜
オーバーアームなし	1090 ㎜
テーブル上面から主軸端面迄の距離(立型)	730 ㎜

テーブル

作業面の大きさ(長さ×幅)	2500 ㎜ × 575 ㎜
T ミゾ (幅×数)	22 ㎜ × 3 本
左右移動量	1400 ㎜
前後移動量	720 ㎜
左右及び前後送り速度変換数	無段
左右及び前後送り速度	

20—200 ㎜/min

オーバーアーム付 710 ㎜  
 オーバーアームなし 1090 ㎜  
 テーブル上面から主軸端面迄の距離(立型) 730 ㎜

テーブル

作業面の大きさ(長さ×幅) 2500 ㎜×575 ㎜  
 T ミゾ(幅×数) 22 ㎜×3 本  
 左右移動量 1400 ㎜  
 前後移動量 720 ㎜  
 左右及び前後送り速度変換数 無段  
 左右及び前後送り速度 20—900 ㎜/min  
 左右及び前後早送り速度 2000 ㎜/min  
 主軸端からテーブル中心迄の距離(横型) 482.5 ㎜  
 主軸中心線からテーブル中心迄の距離(立型) 462.5 ㎜

主 軸

主軸端(形式番号) JIS-№50  
 回転速度変換数 16 段  
 回転速度 45 55 70 90 110 140 175 220 280  
 350 445 550 700 890 1110 1400 rpm

フライスヘッド

上下移動量	650 ㎜
上下送り速度変換数	無段
上下送り速度	13 - 600 ㎜/min
上下早送り速度	1330 ㎜/min

電動機

主軸駆動用	11. KW
送り、早送り用	2.2 KW
切削油剤ポンプ用	0.18 KW

機械の高さ

2730 ㎜

所要床面積

4780 ㎜ × 3220 ㎜

自重重量

約9000 kg