

		自動光学的精密な研削盤仕様書		No.	
機械型式		GLS-135AS			
電 圧	電 源	200V. 220V.	サイクル	50Hz. 60Hz	
	操作回路	AC100V. AC200V. DC 24V.			
仕 様		単 位			
能力・容量	研削できる寸法 (長さ×幅×高さ)		mm	250×100×130	
	取付できる寸法 (長さ×幅×高さ)		mm	制限なし×200×160	
投 影 器	スクリーンの大きさ (縦×横)		mm	500×500	
	倍 率 (切換式)			×50×20又は(×25)	
	ランプ	透過照明	ハロゲンランプ	W	300
		反射照明	ハロゲンランプ	W	500
機 械 テ ー ブ ル	作業面の大きさ (長さ×幅)		mm	400×250	
	移動量	縦 送 り	mm	250	
		横 送 り	mm	135	
		上下送り	mm	160	
機 械 と い し 軸	といし車の大きさ (外径×厚さ×穴径)		mm	180×10×31.75 (φ32)	
	回 転 速 度		r/min	1000~4000	
機 械 と い し 台	昇降行程の長さの範囲		mm	0~135	
	昇 降 行 程 数		rec/min	30~100	
	逃げ角	といし半径方向 (前逃げ角)	°	-2~35
		といし軸方向 (横逃げ角)	°	±8
	移動量	縦送り (X軸)		mm	150
		横送り (Y軸)		mm	100
旋 回 角 度 上部スイベル	°	±8		
電 動 機	と い し 軸 用		W-P	750-2	
	と い し 昇 降 用		W-P	750-2	
	テ ー ブ ル 上 下 用		W-P	90-4	
	潤滑油自動給油用		W-P	60-2	
	照明装置冷却用 透過		W-P	35-2	
	照明装置冷却用 反射		W-P	55-2	
	吸じん装置用 (特別付底品)		W-P	750-2	
	円筒研削装置用 ()		W-P	100-4	
機械床面積		mm	3600×3000		
総重量		Kg	4000		