

機械部 (α -0iDp / 0iDp5, α -1iDp / 1iDp5)

項目		α -0iDp / 0iDp5	α -1iDp / 1iDp5
加工方式		浸漬加工/フラッシング加工	
最大工作物寸法		700 x 600 x 250mm	1050 x 820 x 300mm
最大工作物重量		500 k g	1000 k g
テーブルストローク		370 x 270mm	600 x 400mm
Z軸ストローク		255mm	310mm
UV軸ストローク		± 60 mm x ± 60 mm	± 100 mm x ± 100 mm
駆動モータ	X軸	FANUC LINEAR MOTOR L900A1/4is (対向配置)	FANUC LINEAR MOTOR L1500B1/4is (対向配置)
	Y軸	FANUC LINEAR MOTOR L600A1/4is (対向配置)	FANUC LINEAR MOTOR L900A1/4is (対向配置)
	U/V軸	FANUC LINEAR MOTOR L600A1/4is	FANUC LINEAR MOTOR L600A1/4is/L900A1/4is
	Z軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2/5000i$
最大テーブル送り速度		2000mm/min	
使用ワイヤ径	標準	$\phi 0.1 \sim \phi 0.3$ mm	$\phi 0.1 \sim \phi 0.3$ mm
	オプション	$\phi 0.05 \sim \phi 0.3$ mm	—
ワイヤ張力		250~2500g	
ワイヤ送り速度		0~15m/min.	
最小テーブル移動量		0.0001mm	
最大テーパ角度	標準	$\pm 30^\circ / 80$ mm	$\pm 30^\circ / 150$ mm
	オプション	$\pm 45^\circ / 40$ mm	$\pm 45^\circ / 70$ mm
ワイヤガイド		ダイスガイド	
最大ワイヤ質量	標準	10kg	10kg

加工液処理装置

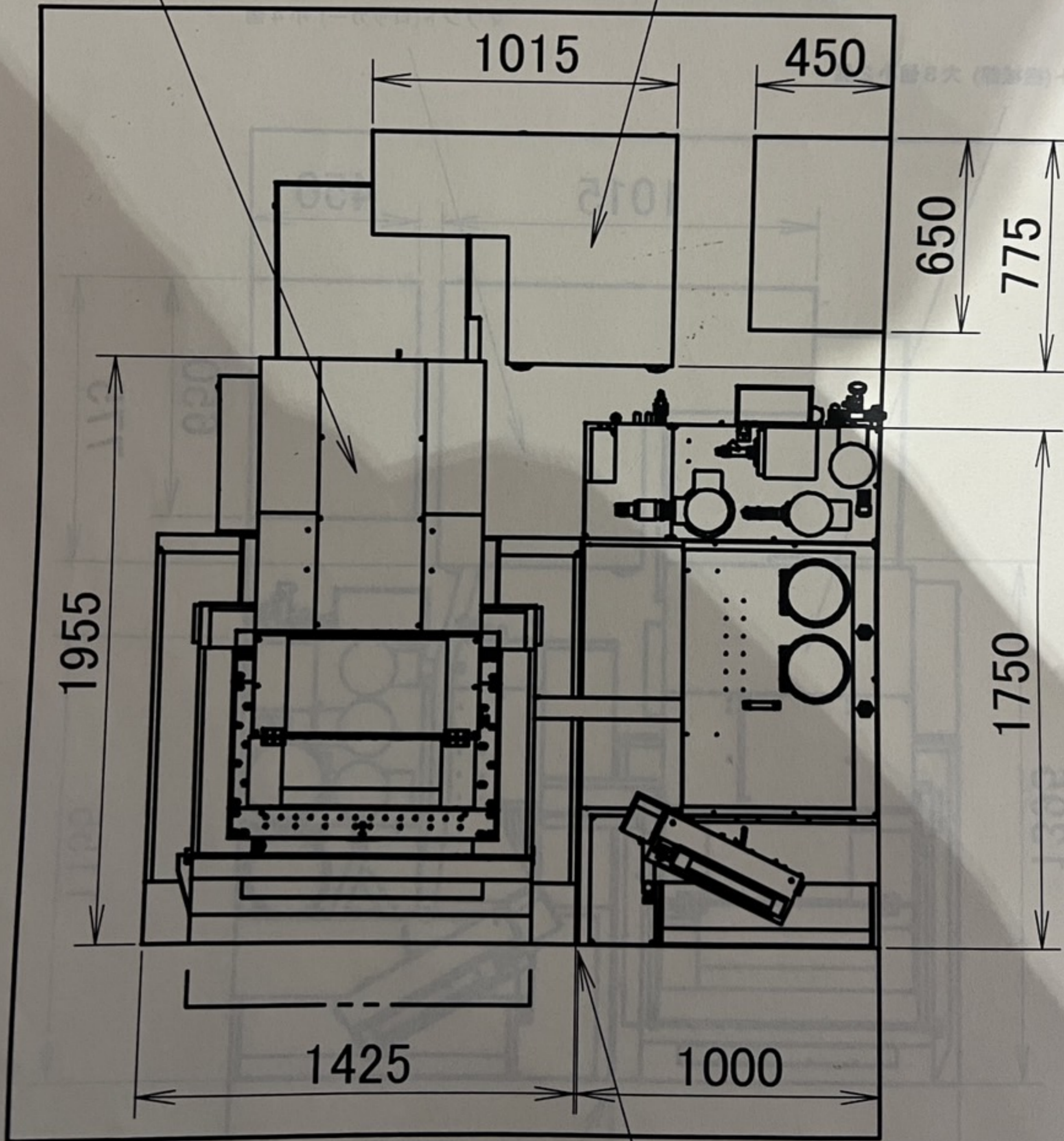
項目	α -0iD / 0iD5/ α -0iDp / 0iDps	α -1iD / 1iD5/ α -1iDp / 1iDps
仕向け先	国内・CE・USA	
加工液	イオン交換水	
タンク容量(L)	520L	800L (国内・CE) 1110L (USA)
ろ過精度	2~10 μ m	
フィルタ (二重式フィルタ)	二重式フィルタ x2	
イオン交換樹脂	10L x 1 (標準)	
加工液比抵抗制御	10L x 2 (オプション、ヨーロッパ除く) (5.0~20) x 10 ⁴ Ω cm	
外形寸法	1000 x 1150 x 1630mm (国内・CE・USA)	1000 x 1750 x 1650mm (国内・CE) 1500 x 1750 x 1650mm (USA)

項目	α -0iDe	α -1iDe
仕向け先	国内・CE	
加工液	イオン交換水	
タンク容量(L)	520L	800L
ろ過精度	2~10 μ m	
フィルタ	二重式フィルタ x2	
イオン交換樹脂	10L x 1 (標準)	
加工液比抵抗制御	(5.0~20) x 10 ⁴ Ω cm	
外形寸法	1000 x 1150 x 1630mm (国内・CE)	1000 x 1750 x 1650mm (国内・CE)

FRC α-1iDe/1iD 国内仕様機

マウント(ロッカー) 小4個

マウント(ロッカー) 大3個小3個



機械とタンクの間は 10mm 離すこと
機械部と水槽の前面は合わせること