

3-2-2 MEGATURN SMART 600/600M/600S/600MS

項目	単位	仕様			
		MEGATURN SMART 600/600S	MEGATURN SMART 600M/600MS		
能力・容量	チャックサイズ	4φ (21", 24"オプション)			
	最大スイング	φ700			
	往復台上の振り	φ690			
	標準加工径	φ260	φ276		
	最大加工径	φ630	φ600		
	最大加工高さ (注意 2)	550			
	主軸端と刃物台端面の距離	273.5~788.5			
	最大積載質量 (注意 3)	700			
	C 軸最大負荷イナーシャ (注意 4)	kg·m ²	—	36.3	
	主軸	主軸回転数 (注意 5)	35~2200		
主軸端面形状		JIS A2-11"			
貫通孔径 (注意 6)		φ83			
モータ出力(40%ED/連続定格)		30/22			
最大トルク		1000			
刃物台	工具本数	本 12			
	工具寸法	旋削	外径	□25(□32 オプション)	
			内径	φ50	
		回転	ドリル	—	Max. φ25
			エンドミル	—	Max. φ25
	タップ	—	Max.: M24 × 3.0 [1 UNC]		
	割出時間(one/full)	s	0.3/0.9		
	ミル主軸モータ出力(10%ED)	kW	—	7.5	
	ミル主軸回転数	min ⁻¹	—	4000	
	ミル主軸最大トルク(10%ED)	N·m	—	95.4	
送り軸	早送り速度	X	30		
		Z	30		
	移動量	X	345 (340 + 5)		
		Z	520 (515 + 5)		
その他	クーラントタンク容量 (注意 7)	L	329		
	電源容量(連続/30分定格)	kVA	42.9/54.3		
	空圧	MPa	0.5		
	エア容量(オプションなし)	L/min (ANR)	50		
寸法	主軸端面高さ(床上)	mm	1089.5		
	全長 (注意 8)		2370		
	全幅		1850		
	全高		3000		
	フロアスペース (注意 8)	m ²	4.4 (1850 x 2370 mm)		
	機械質量 (注意 9)	標準仕様	kg	9800	
ATC 仕様		kg	10150		

注意 1: 中実チャック&シリンダ NV-12-15+M1330HC21N(北川鉄工所)装着時。

注意 2: 中実チャック&シリンダ NV-18-15+M1935HC(北川鉄工所)装着時。

注意 3: チャック&シリンダ質量含む。ワーク保持装置の剛性、保持力は考慮されていません。

注意 4: チャック(付属品を含む)のイナーシャを含みます。GD²で計算する場合は4倍になります。
この数値を超える場合は当社にご相談ください。

注意 5: チャック仕様により制限があります。