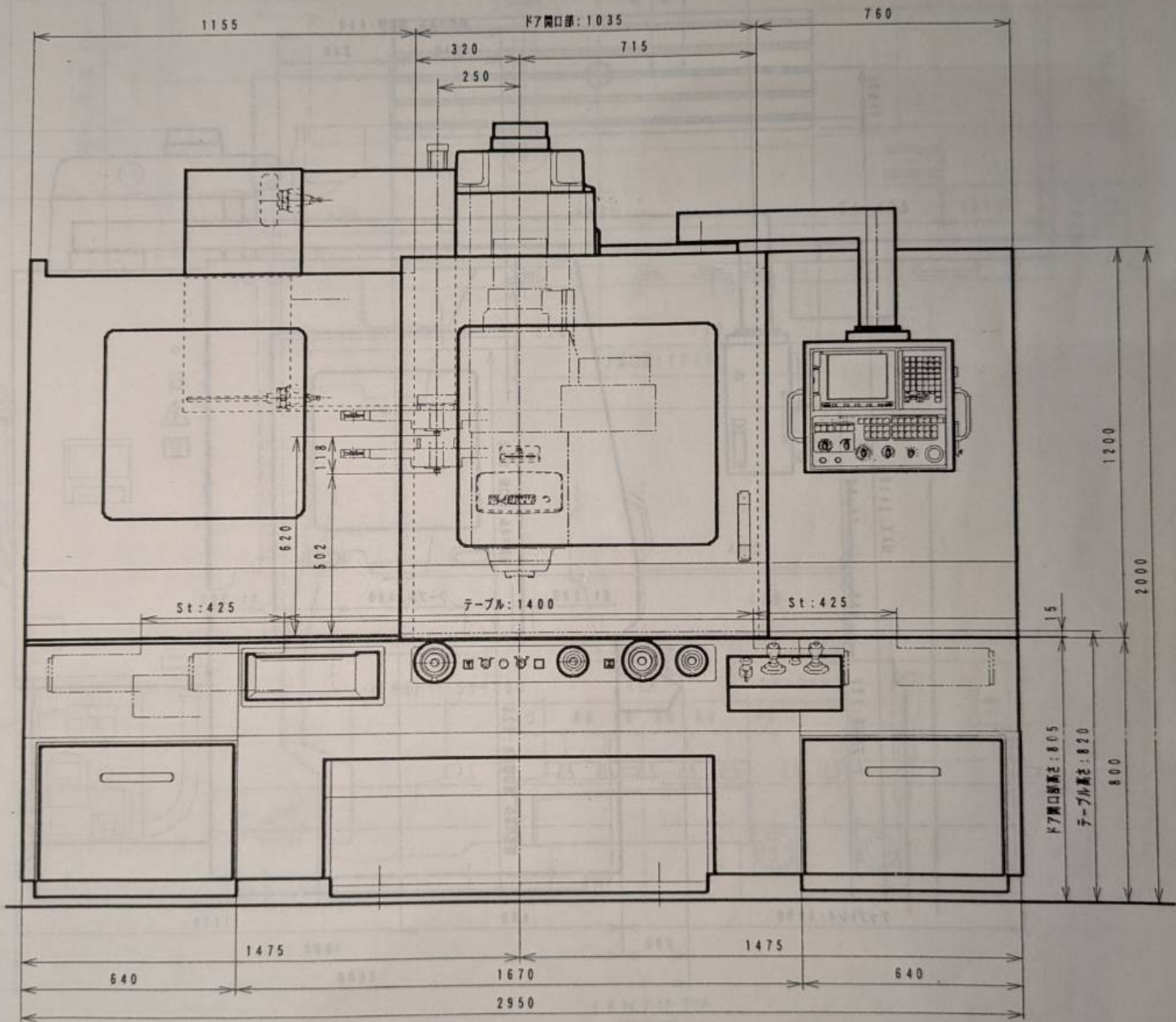


1.1 仕様

テーブル作業面の大きさ	1400×400mm
テーブルT溝の幅と数	18(H7)mm×5 P=80mm
テーブル移動量(左右×前後)	850×400mm
最大積載量	500kg
床面からテーブル上面までの距離	820mm
主軸端テーパ穴	7/24テーパ No. 40
主軸頭移動量(上下)	520mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 700 MIN. 180mm
主軸中心からコラムスベリ面までの距離	410mm
主軸回転速度	80~10000 [80~8500] min ⁻¹
切削送り速度(自動)	0~6000mm/min
(手動)	4~4000mm/min
早送り速度 X, Y軸	16000mm/min
Z軸	12000mm/min
電動機 主軸駆動用	5.5/7.5 [7.5/11]kw
主軸頭送り用	ACサーボ α12/1.0kw
テーブル送り用	ACサーボ α6/0.6kw
サドル送り用	ACサーボ α6/0.6kw
切削液循環(オイルクーラ)	1kw
自動給油ポンプ用	0.015kw
工具 ツールシャンク形式	MAS BT-40
ブルスタッド形式	P40T-I (MAS-I 45°)
ATC 工具選択方式	メモリランダム
工具最大径(隣接工具有)	φ80mm
工具最大径(隣接工具無)	φ160mm
工具最大長さ	300mm
工具最大質量	8kg
所要電源容量	16 [19]kVA
所要空気圧源	0.5MPa (5kgf/cm ²) 200L/min
機械寸法(縦×横×高さ)	2950×2000×2410mm
切削液タンク容量	240L
機械床面積	1400×900mm
機械総重量	約6000kg

注) []内寸法: 高トルク仕様

1.4 外形寸法(1/2)



1. 仕様編

外形寸法(2/2)

