

1 機械本体の標準データ

1-1 機械の標準仕様

項目		単位	VARIAXIS j-500	
能力容量	最大ワーク寸法	径	mm	
		高さ	mm	
	X 軸移動量(サドル左右)	mm	350	
	Y 軸移動量(コラム前後)	mm	350	
	Z 軸移動量(ヘッド上下)	mm	550	
	A 軸移動量(テーブルチルト) / 0.0001 度割り出し	—	-120° ~ +30°	
	C 軸移動量(テーブル回転) / 0.0001 度割り出し	—	±360°	
	主軸端面からテーブル上面までの距離 テーブル水平	mm	50 ~ 560	
	主軸端面からテーブル中心までの距離 テーブル垂直	mm	40 ~ 550	
	テーブル積載荷重(等分布)	kg	200	
主軸	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No. 40	
	標準仕様 12000 min ⁻¹	主軸回転速度	min ⁻¹	35 ~ 12000
		主軸変速レンジ	—	1 段
		主軸軸受内径	mm	70
		主電動機 (ACインバータモータ)	kW	40%ED 定格: 11 連続定格: 7.5
	オプション仕様 18000 min ⁻¹	主軸回転速度	min ⁻¹	35 ~ 18000
		主軸変速レンジ	—	1 段
		主軸軸受内径	mm	70
主電動機 (ACインバータモータ)		kW	40%ED 定格: 15 連続定格: 11	
送り速度	早送り速度	X/Y/Z	m/min	30
		A/C	°/min	10800
	切削送り速度	X/Y/Z	m/min	30
		C	°/min	10800
	同時制御軸	—	同時 4 軸 (X/Y/Z/C の 4 軸です。A は割り出し軸です。)	
	割り出し位置決め 時間 (クランプアンクランプ時間は含まず)	A	—	0.6 s/90°
		C	—	0.55 s/90°, 1.05 s/180°
	テーブル	テーブルの寸法		mm
テーブル上面 (タップ穴 + 基準穴)		タップサイズ	—	M16 × P2(ミリ仕様)
		タップ穴の個数	個	24
		間隔	mm	80
		基準穴	mm	φ50 ^{+0.016} ₀
テーブル上面の高さ(機械底面から)		mm	750	

項目			単位	VARIAXIS j-500	
ATC ツール マガジン	工具収納本数	標準	本	18	
		オプション	本	30	
	工具選択方式		—	番地固定自動近回り方式	
	ツールシャンク型式		—	MAS BT40 または CAT No. 40	
	ブルスタッド型式		—	ヤマザキ ANSI タイプ	
	工具最大径	条件なし	mm	φ90	
		隣接工具なしの場合	mm	φ130	
	工具最大長さ(テーパ基準面から)		mm	300	
	チップ・ツー・チップ 時間(MAS規格)	工具質量 8 kg 未満	s	6.2	
	マガジン全体の 最大収納質量	18本	kg	102(平均 5.7 × 18本)	
30本		kg	171(平均 5.7 × 30本)		
タンク 容量	送り系潤滑グリースタンク容量		cm ³	400	
	主軸冷却油タンク容量		L	16	
	油圧タンク容量		L	20	
	クーラントタンク容量		L	300(標準) 400(ConSep 対応)	
精度	両方向位置決めの 正確さ(ピッチエラー 補正使用)	X/Y/Z	mm	0.012	
		A/C	s	14	
	両方向位置決めの 繰返し性	X/Y/Z	mm	0.007	
		A/C	s	8	
機械の 大きさ	所要床面積 (チップコンベアなし)	高さ(フロア上面から)	mm	2840(標準) 2905(ConSep 対応)	
		幅	mm	1900	
		奥行き	mm	3060	
	機械質量(標準仕様)		kg	7000	
電源	電圧(3相)	仕向け地別	V	AC 200/220/230/240 ± 10% AC 380/400/415/440/460/480 ± 10%	
			周波数	—	50/60 Hz ± 1 Hz
	電源容量 (12000回転仕様) (オプションは含まず)	40%ED 定格	kVA	29.9	
		連続定格		25.2	
	電源容量 (18000回転仕様) (オプションは含まず)	40%ED 定格	kVA	34.3	
		連続定格		28.8	
エア源	圧力	MPa	0.5 以上 0.9 以下		
	容量(標準仕様)	L/min (ANR)	360		