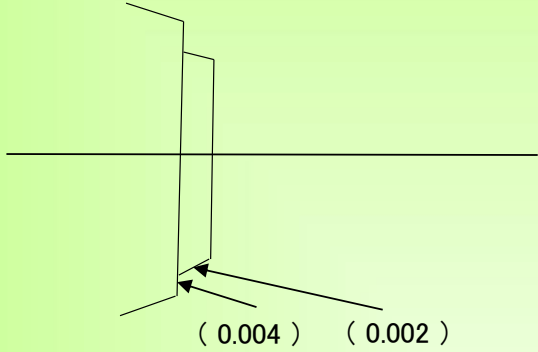


精度測定検査表

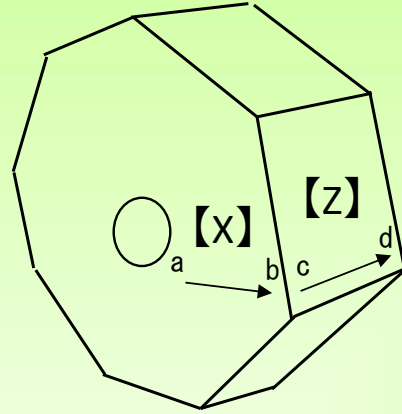
Examination for precision list

メーカー	滝沢	年式	2001	管理番号	H018405
型式	TAC-510	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2024年10月15日

X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d —)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

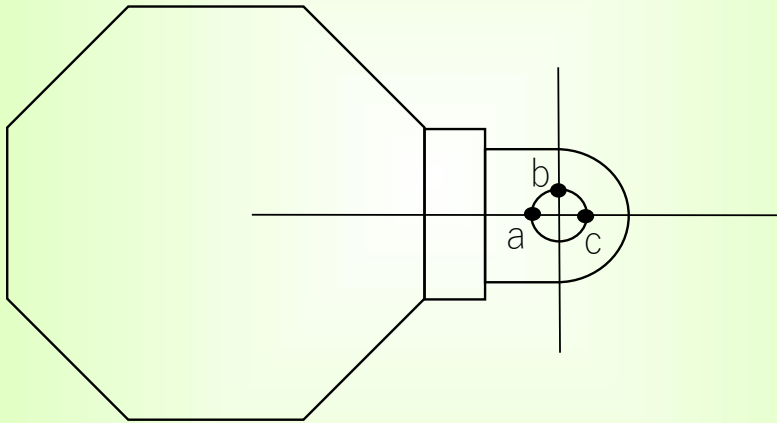
Z: 0.002

【パラメーター補正】

№ 1851

X:10

Z:28



芯ズレ量

a —

b —

c —

テスト加工

