

主要仕様寸法		型 式				単 位
		HOR-	D1000	D1400	D1600	
コラム表面から主軸中心までの距離	(最大)	A	1020	1410	1630	mm
"	(最小)	B	345	345	380	mm
主軸頭の移動量		C	675	1050	1250	mm
コラムスリーブの直径		D	350	350	390	mm
ベース面上から主軸端までの距離	(最大)	E	1340	1340	1580	mm
"	(最小)	F	310	310	460	mm
アームの上下移動		G	730	730	820	mm
主軸頭上面から床面までの距離	(最大)	H	2930	2965	3220	mm
コラム頭上面から床面までの距離		I	2620	2655	2935	mm
ベースの厚さ		J	180	215	220	mm
ベースの作業面の寸法			1030×830	1530×870	1640×930	mm
ベース床面の寸法			1660×840	2200×880	2360×940	mm
所要床面の寸法			2200×1340	2700×1380	2900×1440	mm
機 械 質 量	(約)		3600	3800	5200	kg
主 軸 の 行 程		S	300	300	300	mm
主 軸 の 直 径	クイル		105	105	105	mm
"	軸		75	75	75	mm
穴 あ け 能 力	(S45C)		50	50	50	mm
中 ぐ り 能 力	(S45C)		120	120	120	mm
タ ッ ピ ン グ 能 力	(S45C)		M50	M50	M50	
主軸テーパ穴の形式			M.T.No.5	M.T.No.5	M.T.No.5	
回 転 速 度 変 換 数			12	12	12	段
主 軸 の 回 転 速 度			30~1450	30~1450	30~1450	min-1
送 り 量 変 換 数			12	12	12	段
主 軸 送 り 量			0.06~1.12	0.06~1.12	0.06~1.12	mm/rev.
主 軸 駆 動 用 電 動 機			3.7-4	3.7-4	3.7-4	kw-P
アーム昇降用電動機			1.5-4	1.5-4	1.5-4	kw-P
クランプ用電動機			0.75-4	0.75-4	0.75-4	kw-P

特別付属品

- 工 具 …… 一式
- 切削油ポンプ …… 一式
- 据え付けボルト …… 一式
- テ ー ブ ル …… 一式

