

いただきありがとうございます。お読みください。
 10NSIの保守および、お読みください。
 ・機能説明書をお読みください。
 ・機能説明書を付属している場合、お読みください。

た、水平砥石軸往復動テーブル

するローラーガイド構造を使用していますので、高角形すべり案内面構造を使用しています。(ターカイト)

採用し適正位置に配置して、その潤滑は適量の特許グリス

ングを介して直接駆動

精密ローラーネジ

2. 仕様
 2.1 本体仕様

No.	項目	単位	GHL-B506NSI	GHL-B510NSI	
1	チャック作業面の大きさ(長さ×幅)	mm	600×500	1000×500	
2	許容積載質量(チャックを含む)	Kg	600	650	
3	テーブルの左右移動量(手動最大)	mm	750	1150	
4	コラムの前後移動量	mm	540	540	
5	砥石主軸頭上下移動量	mm	425		
6	テーブルT溝(呼び寸法×列数)	mm×N	14×3		
7	テーブルの左右送り速度	m/min	0.5~25		
8	コラム前後送り速度	mm/min	30~3000(無段)		
9	コラム前後ジョグ送り速度	mm/min	30~3000(無段)		
10	送り 量 関係	自動(テーブル1/2往復)	mm		0.5~30(無段)+連続
11		手動パルス:1目盛	mm		0.001/0.01/0.1
12		" :1回転	mm		0.1/1/10
13	砥石軸中心とテーブル上面との距離		mm	175~600	
14	砥石上下早送り速度(固定)		mm/min	800	
15	送り 量 関係	自動切込み(テーブル片、両端)	mm		0.0001~0.03(無段)
16		手動パルス:1目盛	mm		0.0001/0.001/0.01
17		" :1回転	mm		0.01/0.1/1
18	使用できる砥石車の大きさ (外径×幅×内径) 50/60Hz		mm		φ355×32×φ76.2/ φ305×32×φ76.2※
19	砥石軸回転数		mm		

3	コラムの前後移動量	mm	14×3	
4	砥石主軸頭上下移動量	mm×N	0.5~25	
5	テーブルT溝 (呼び寸法×列数)	m/min	30~3000 (無段)	
6	テーブルの左右送り速度	mm/min	30~3000 (無段)	
7	コラム前後送り速度	mm/min	0.5~30 (無段) + 連続	
8	コラム前後ジョグ送り速度	mm	0.001/0.01/0.1	
9	コラム前後ジョグ送り速度	mm	0.1/1/10	
10	送り量関係	自動(テーブル1/2往復)	175~600	
11	送り量関係	手動パルス: 1目盛	800	
12	送り量関係	" : 1回転	0.0001~0.03 (無段)	
13	砥石軸中心とテーブル上面との距離	mm/min	0.0001/0.001/0.01	
14	砥石上下早送り速度 (固定)	mm	0.01/0.1/1	
15	送り量関係	自動切込み(テーブル片、両端)	φ355×32×φ76.2/ φ305×32×φ76.2※	
16	送り量関係	手動パルス: 1目盛	1500/1800	
17	送り量関係	" : 1回転	AC5.5	
18	使用できる砥石車の大きさ (外径×幅×内径) 50/60Hz	mm	AC1.5×4P	
19	砥石軸回転数 50/60Hz	min ⁻¹	AC400 (サ-ボ-モ-タ)	
20	砥石軸用電動機	KW	AC400 (サ-ボ-モ-タ)	
21	油圧ポンプ用電動機	KW	200V50Hz、220V60Hz (±10%)	
22	砥石軸上下送り電動機	W	18/14	
23	コラム前後送り電動機	W	50	
24	電源 (許容電源電圧変動率)	—	2540×2555	
25	電源容量/電線太さ	KVA/mm ²	3440×2555	
26	油圧油容量	L	2150	
27	機械の大きさ (幅×奥行)	mm	4000	
28	機械の大きさ (高さ)	mm	4800	
29	製品質量	Kg		

注) ※印: 片凹砥石で幅50mmも取付可能です。

...使用していますので、...
 ...内面は角形すべり案内面構造...
 ...能を有しています。(ターカ...
 ...受を採用し適正位置に配置して...
 ...軸受の潤滑は適量の特種グ...
 ...ップリングを介して直接駆動...
 ...ボモータと精密ローラーネジ...
 ...ワプロセッサを使用してお...
 ...ます。表示する画面は次の選...
 ...示します。
 ...を表示します。
 ...ング条件を表示します。
 ...状態を表示します。
 ...ので、操作性、信頼性に對...
 ...に置き換えて装置し...
 ...自動サイク...