

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

項 目		単 位	QTN-100	QTN-150	
能力・容量	チャック・サイズ	inch	6	8	
	最大スイング	mm	φ550		
	標準加工径	mm	φ185	φ266	
	最大加工径	mm	φ280		
	棒材作業能力	mm	φ51 ※1		
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	109~434	121~431	
	最大支持荷重(チャックを含む)	N (kgf)	245 (25) [チャックワーク] 295 (30) [シャフトワーク]		
主 軸	主軸回転速度	min ⁻¹	35~6000	35~5000	
	主軸端形状		A2-5	A2-6	
	加減速時間	sec	3.3		
	主軸貫通穴径	mm	φ61		
	モータ出力(25%ED/連続定格)	kW (HP)	11 (15)/7.5 (10)	15 (20)/11 (15)	
	最大トルク	N·m (kgf·m)	161 (16.5)		
テール ストック	テールスピンドル穴形式	MT	4		
	移動量(テールストック)	mm	350	325	
	最大推力	N (kgf)	1962 (200)		
刃物台	工具本数	本	12	8	
	工具サイズ	外径旋削	□20	□25	
		内径旋削	φ32	φ40	
割出し時間	one/full	sec	0.18/0.43		
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min 30/33		
	早送り時定数	X/Z	msec 80/100		
	移動量	X	mm 190 (185+5)		
		Z	mm	330 (325+5)	315 (310+5)
その他	クーラントタンク	L	130		
	電源容量(連続/30分)	kVA	18.0/23.4	23.4/31.5	
総 合	大きさ	心高	mm 1020		
		全長 ※2	mm	1670 ※2	1830 ※2
		全幅	mm 1630		
		全高	mm 1700		
	フロアスペース ※2	m ²	2.72	2.98	
	機械質量	kg	3250	3300	

※1 特殊ツール装着時。

※2 チャック仕様により異なります。

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。