

4 機械本体の仕様一覧表

表 2-1 機械本体の仕様一覧表 (1)

| 項目 | | 単位 | TC-31B |
|-----------------------|-------------------------------|-------------------------|--------------------------------------|
| 移動量 | X軸移動量 (コラム左右) | mm | 350 |
| | Y軸移動量 (コラム前後) | mm | 250 |
| | Z軸移動量 (主軸頭上下) | mm | 350 |
| | テーブル上面から主軸端面 までの距離 | mm | 200~550 |
| テーブル | テーブル作業面の大きさ | mm | 500×260 |
| | テーブル最大積載質量 (均一荷重) | kg | 80 (片面) |
| | テーブル上面の形状 | | X方向T溝 1 2mm 3本 Y方向キー溝 1本 |
| 主軸 | 主軸回転速度 | min ⁻¹ (rpm) | 16~16000 (16k仕様) 22~22000 (22k仕様) |
| | タップ時最高主軸回転数 | min ⁻¹ (rpm) | 6000 (16k仕様) 8000 (22k仕様) |
| | 主軸テーパ穴 主軸軸受内径 テーパ側×モータ側 | mm | 7/24 テーパ No.30 φ40×φ40 |
| 送り速度 | 早送り速度 (X,Y,Z) | mm/min | 50000 |
| | (C) | min ⁻¹ | 25 |
| | 切削送り速度 (X,Y,Z) | mm/min | 1~20000 |
| | 手動送り速度 (X,Y,Z) | mm/min | 50~4000 (22段階) |
| | 低速回転速度 (C) | min ⁻¹ | 0.1~7.5 (19段階) |
| 自動工具 | ツールシャンク形式 | | MAS-BT30 |
| 自動工具 交換装置 (ATC) | 工具収納本数 (最大) | 本 | 26 |
| | 工具最大径 注) | mm | 55(標準), 125(大径) |
| | 工具最大長さ 注) | mm | 200 |
| | 工具最大質量 注) | kg | 3.5 |
| | 工具総質量 注) | kg | 55 |
| | 工具選択方式 | | ランダム近回り |

(注意) 工具の詳細は操作説明書 第3章3-7-2「工具ホルダの制約」を参照してください。

| | | | |
|--------|--|----------|--|
| モータ出力 | | kW | 4.9 (連続) |
| | | kW | 22000 min ⁻¹ (rpm) 仕様 |
| | | kW | 11.2 (10分) |
| | | kW | 7.7 (30分) |
| | | kW | 6.4 (連続) |
| | 送り軸モータ (X,Y,Z) | kW | 1.5 |
| | (C) | kW | 0.75 |
| 所要電源 | 電源変動 | V | ±10% |
| | | Hz | 50/60±1 |
| 電気容量 | 連続定格 (単相あたり) 30分定格 (単相あたり) 瞬時定格 (単相あたり) | kVA(A/相) | 16000 min ⁻¹ (rpm) 仕様 9.5 (27.5) |
| | | kVA(A/相) | 12.4 (35.7) |
| | | kVA(A/相) | 25.9 (74.8) |
| | 連続定格 (単相あたり) 30分定格 (単相あたり) 瞬時定格 (単相あたり) | kVA(A/相) | 22000 min ⁻¹ (rpm) 仕様 9.5 (27.5) |
| | | kVA(A/相) | 15.3 (44.2) |
| | | kVA(A/相) | 33.1 (95.5) |
| 空気圧源 | 圧力 | MPa | 0. 4~0.6 (4~6kgf/cm ²) |
| | 流量 | L/min | 100 |
| 機械の大きさ | 機械の高さ (ベース下面より) | mm | 2223 |
| | 所要床面の広さ (制御箱開閉スペース含む) | mm | 1422×3359 |
| | 機械質量 (制御装置含む) | kg | 2470 |
| 精度 | 位置決め精度 (X) (Y) (Z) | mm | 0. 005/350 |
| | | mm | 0. 005/250 |
| | | mm | 0. 005/350 |
| | (JIS 6201-1987) 繰り返し位置決め精度 (JIS 6201-1987) | mm | ±0.003 |
| | パレット交換の繰り返し精度 (X,Y,Z) (テーブルのXYストローク 中心にて) | mm | 0.01 |
| 騒音 | 等価騒音レベル L Aeq (機械前面より 1m 床面より 1.6m) 運転条件 ISO 8525 Annex B.3.3.1 | dB | 78.2 |