

1 機械本体の標準データ

1-1 機械の標準仕様

項目		単位	仕様	
能力容量	最大ワーク寸法	径	mm	φ500
		高さ	mm	350
	X 軸移動量(サドル左右)		mm	350
	Y 軸移動量(コラム前後)		mm	550
	Z 軸移動量(ヘッド上下)		mm	510
	A 軸移動量(テーブルチルト) / 0.0001 度割り出し		—	-120° ~ +30°
	C 軸移動量(テーブル回転) / 0.0001 度割り出し		—	±360°
	主軸端面からテーブル上面までの距離 テーブル水平		mm	50 ~ 560
	主軸端面からテーブル中心までの距離 テーブル垂直		mm	40 ~ 550
	テーブル積載荷重(等分布)		kg	200
主軸	主軸テーパ穴		—	7/24 テーパ No. 40
	標準仕様 12000 min ⁻¹	主軸回転速度	min ⁻¹	35 ~ 12000
		主軸変速レンジ	—	1 段
		主軸軸受内径	mm	70
		主電動機 (ACインバータモータ)	kW	40%ED 定格: 11 連続定格: 7.5
	オプション仕様 18000 min ⁻¹	主軸回転速度	min ⁻¹	35 ~ 18000
		主軸変速レンジ	—	1 段
		主軸軸受内径	mm	70
主電動機 (ACインバータモータ)		kW	40%ED 定格: 15 連続定格: 11	
送り速度	早送り速度	X/Y/Z	m/min	30
		A/C	°/min	10800
	切削送り速度	X/Y/Z	m/min	30
		A/C	°/min	10800
	同時制御軸		—	同時 5 軸
	割り出し位置決め 時間 (クランプアンクランプ時間は含まず)	A	—	0.6 s/90°
		C	—	0.55 s/90°, 1.05 s/180°
	テーブル	テーブルの寸法		mm
テーブル上面 (タップ穴 + 基準穴)		タップサイズ	—	M16 × P2 (ミリ仕様) 5/8-11UNC (インチ仕様)
		タップ穴の個数	個	24
		間隔	mm	80
		基準穴	mm	φ50 ^{+0.016} ₀
テーブル上面の高さ(機械底面から)		mm	750	

項目		単位	仕様	
ATC ツール マガジン	工具収納本数	標準	本	18
		オプション	本	30
	工具選択方式		—	番地固定自動近回り方式
	ツールシャンク型式		—	MAS BT40 または CAT No. 40
	プルスタッド型式		—	ヤマザキ ANSI タイプ
	工具最大径	条件なし	mm	φ90
		隣接工具なしの場合	mm	φ130
	工具最大長さ(テーパ基準面から)		mm	300
	チップ・ツー・チップ 時間(MAS 規格)	工具質量 8 kg 未満	s	6.2
	マガジン全体の 最大収納質量	18 本	kg	102(平均 5.7 × 18 本)
30 本		kg	171(平均 5.7 × 30 本)	
タンク 容量	送り系潤滑グリースタンク容量		cm ³	400
	主軸冷却油タンク 容量	12000 min ⁻¹ 主軸	L	16
		18000 min ⁻¹ 主軸		72
	油圧タンク容量	12000 min ⁻¹ 主軸	L	20
		18000 min ⁻¹ 主軸		
クーラントタンク容量		L	300(標準) 400(ConSep 対応)	
精度	両方向位置決めの 正確さ(ピッチエラー 補正使用)	X/Y/Z	mm	0.012
		A/C	s	14
	両方向位置決めの 繰返し性	X/Y/Z	mm	0.007
		A/C	s	8
機械の 大きさ	所要床面積 (チップコンベアなし)	高さ(フロア上面から)	mm	2840(標準) 2905(ConSep 対応)
		幅	mm	1900
		奥行き	mm	3060
	機械質量(標準仕様)		kg	7000
電源	電圧(3 相)	仕向け地別	V	AC 200/220/230/240 ± 10% AC 380/400/415/440/460/480 ± 10%
			—	50/60 Hz ± 1 Hz
	電源容量 (12000 回転仕様) (オプションは含まず)	40%ED 定格	kVA	30.5
		連続定格		25.8
	電源容量 (18000 回転仕様) (オプションは含まず)	40%ED 定格	kVA	35.8
		連続定格		30.1
エア源	圧力		MPa	0.5 以上 0.9 以下
	容量(標準仕様)		L/min (ANR)	360