

1. 機械の概要

1-1 仕様

1) 一般仕様	仕様グレード	3G0	4G0	5G0	6G0	7G0	8G0	9G0	10G0	11G0
	当該グレード	○	○	○	○	○	○	○	○	○

項目	形式	G O P シ リ ーズ		
		GOP32×50	GOP32×100	GOP32×150
テーブル上の振り	mm	500	320	
センタ間距離	mm		1000	
研削直径	mm		0~φ220	1500
研削間荷質量	kg		MAX. 150	
といし	外径×幅×内径	φ405×75×φ127 (平形1号といし)		
	回転速度 min ⁻¹ {rpm}	1570 : 1845 (2120 : 2490)		
	周速度 m/s	30 [45]		
	使用範囲	φ405~φ280		
	全行程	220		
	手送り行程	180		
	油圧早送り行程	40		
テーブル	オシレート量	MIN. 5		
	トラバース速度 mm/min	50~4000 (油温25℃)		
	ハンドル送り量 mm/回転	20 (特別20.2)		
	旋回角度 (反時計回り-時計回り)	12.5° - 5°	10° - 3°	8.5° - 3°
主軸台	センタ	mm 固定軸		
	工作主軸穴径	MT. No. 4		
	回転速度変換数	φ28		
	回転速度 min ⁻¹ {rpm}	無段階		
	センタ	16~500		
心押台	心押軸行程	mm MT. No. 4		
電気装置	といし軸電動機	kW 電源電圧200V 制御回路電圧100V		
	工作主軸電動機	kW 3.7 [5.5] (4P)		
	油圧ポンプ電動機	kW 0.8 (ACサーボ)		
	といし軸受ポンプ電動機	kW 0.75 (4P)		
	研削液ポンプ電動機	kW 0.25 (2P)		
	軸受油冷却機電動機	kW 0.18 (2P)		
	総電力	kVA [0.055/0.04 (50/60Hz) (4P)]		
タンク容量	油圧油	L 10.8 [16]		
	といし軸受油	L 60		
	研削液	L 12 [15]		
所要床面積 (幅×奥行)	m	2.73×1.80	4.50×1.80	6.55×1.80
正味質量	kg	2900	3800	4600