

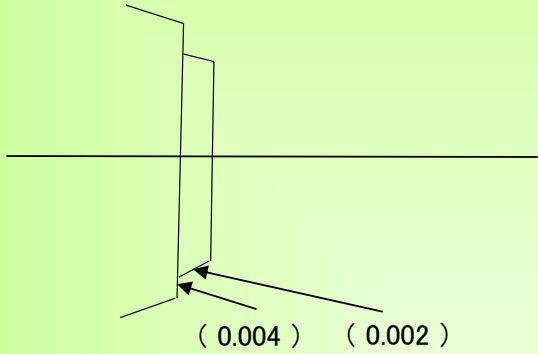
精度測定検査表

Examination for precision list

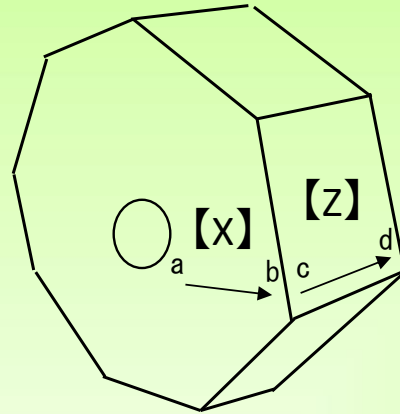
メーカー	オークマ	年式	2004	管理番号	H018748
型式	LCS-15	測定者	平野	アシスタント	

2024年12月13日

主軸振れ



刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(-)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.01/80)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

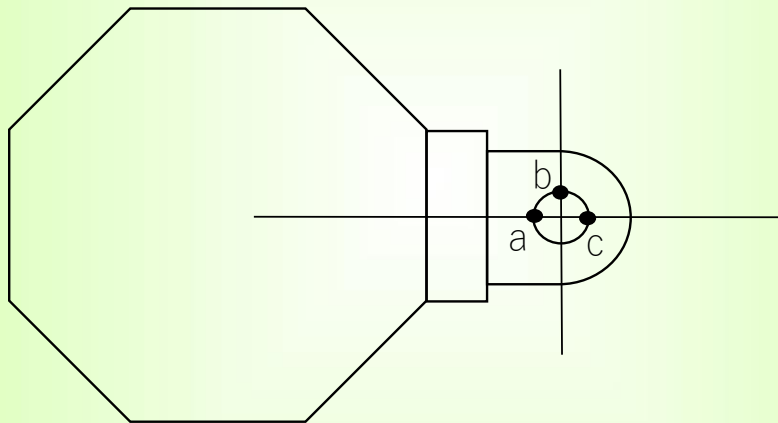
Z: 0.002

【パラメーター補正】

№ BS15

X: 0.016

Z: 0.024



芯ズレ量

a -

b 0.03

c -

テスト加工

