

切断能力	0°	丸材：Φ320mm 角材：400(幅)×280(高さ)mm
	45°	丸材：Φ220mm 角材：220(幅)×280(高さ)mm
電動機	鋸刃	2.2kW×4P 200V 50/60Hz
	油圧	0.75kW×4P 200V 50/60Hz
	切削油	0.06kW×2P 200V 50/60Hz
	ワイヤーブラシ	0.04kW×4P 200V 50/60Hz
電源電圧		AC200/220V±10% 50/60Hz
操作回路電圧		AC100V
鋸刃寸法	寸法	32(幅)×1.066(厚さ)×3885(長さ)mm
	速度	30~100m/min (インバーター無段変速)
	テンション	手動スプリング式 (鋸刃破断検出機能付き)
バイス型式	型式	一体バイス
	操作	油圧 (全ストローク方式)
切削油	切削油容量	40リットル
	ポンプ型式	セントリフューガル
油圧	作動油容量	40リットル
	ポンプ型式	可変吐出型ベーンポンプ
	設定圧	2.7MPa { 27kgf/cm <sup>2</sup> }
鋸刃制御	上昇高さ設定	手動設定ダイヤル
	切り込み制御	油圧式圧力-流量制御弁
切り粉処理		たい積式
本体テーブル高さ		760mm
パスライオン		770mm
許容積載質量		400kg
機械寸法		1970(幅)×1430(奥行き)×1865(高さ)mm
機械質量		約1100kg

※機械の周辺でラジオを使用すると、機械のインバーターによる雑音が入ります。