

## 1 仕様 MILLAC-511V

## 1-1 機械仕様 OH-OSP-HMC

|                 |                   |                           |
|-----------------|-------------------|---------------------------|
| テーブル寸法 (作業面積)   | mm                | 1270×555(1270×510)        |
| テーブル積載重量        | kg                | 1000                      |
| 左右 (X軸) 移動距離    | mm                | 1000                      |
| 前後 (Y軸) 移動距離    | mm                | 510                       |
| 上下 (Z軸) 移動距離    | mm                | 520                       |
| 主軸端面～テーブル上面     | mm                | 200～720                   |
| 主軸中心～コラム前面      | mm                | 560                       |
| 早送り速度           | mm/min            | 20000(X,Y)<br>16000(Z)    |
| 切削送り速度          | mm/min            | 0.1～5000                  |
| 主軸穴テーパ          |                   | No.50                     |
| 主軸速度 (S4桁直接指定)  | min <sup>-1</sup> | 20～4000 (高速仕様<br>30～5000) |
| 変速段数            |                   | 2段                        |
| 主軸用モータ          | kw                | VAC 11/7.5                |
| 主軸冷却油循環用ポンプ用モータ | w                 | 200                       |
| 主軸冷却油タンク容量      | ℓ                 | 15                        |
| 摺動面潤滑油用モータ      | w                 | 20                        |
| 摺動面潤滑油タンク容量     | ℓ                 | 6                         |
| 切削油ポンプ用モータ      | w                 | 180                       |
| 切削油タンク容量        | ℓ                 | 220                       |
| 床面～テーブル上面       | mm                | 890                       |
| 機械全高さ           | mm                | 2800                      |
| 所要床面積 (左右×前後)   | mm                | 2705×2910                 |
| 機械重量            | kg                | 7000                      |
| 最大使用電力          | KVA               | 26                        |

## 1-2 ATC仕様

|               |              |                |
|---------------|--------------|----------------|
| 工具シャンク        |              | MAS403-BT50    |
| 工具ブルスタッド      |              | MAS407-P50T-II |
| 工具選択方法        |              | メモリランダム        |
| 工具最大径 (隣接工具有) | mm           | φ120           |
| 工具最大径 (隣接工具無) | mm           | φ150           |
| 工具最大長さ        | mm           | 350            |
| 工具最大重量        | kg           | 15             |
| マガジン工具保有数     | 本            | 20             |
| 工具交換時間        | TOOL to TOOL | sec 2.5        |
|               | CHIP to CHIP | sec 5~7        |
| 主軸エアブロー装置     |              | 有り             |
| 主軸定位置停止装置     |              | 有り             |
| マガジン旋回駆動用モータ  | w            | 800            |
| ATCアーム駆動用モータ  | w            | 750            |

## 1-3 使用空気圧

|       |     |         |
|-------|-----|---------|
| 使用空気圧 | MPa | 0.5~0.7 |
|-------|-----|---------|

- 本機のエア-取入口はPT1/2のメス型です。
- 最大エア-消費量は、下記の通りになります。
- 標準仕様の場合.....2次圧0.5MPa に対して約250Nℓ/minです。  
(2.2kw(3馬力)以上のコンプレッサーを使用)
- 切粉エアブロー等オプション装着の場合.....  
2次圧0.5MPa に対して約450Nℓ/minです。  
(3.7kw(5馬力)以上のコンプレッサーを使用)