

項目		仕様		(単位: mm)
能力				備考
能力	研削できる穴径	φ6~φ200		
	研削できる長さ 主軸ベース上の振り	(200) φ280 MAX φ350		
主軸台	主軸回転数	10~500 min <sup>-1</sup>		
	回転数変換 チャック把握径	無段 外径把握φ4~φ180 内径把握φ62からφ170		NC直接指令 7"三爪チャック 12"三爪チャック
主軸ベース	旋回角度	MAX 10°		
	旋回中心より主軸端まで 旋回中心よりチャック端まで	MAX 850 MAX 750 700 (特注仕様)		12"三爪チャック 7"三爪チャック
テーブル (往復台) (Z軸)	移動量	450		
	テーブル速度	0~10 m/min		
	パルスハンドル1回転移動量	0.01、0.1、5.0		切換による
	パルスハンドル1目盛移動量 最小設定単位	0.0001、0.001、0.05 0.0001		切換による
といし台 (X軸)	移動量	200		
	といし切込速度	0~6 m/min		
	パルスハンドル1回転移動量	φ0.01、φ0.1、φ5.0		切換による
	パルスハンドル1目盛移動量 最小設定単位	φ0.0001、φ0.001、φ0.05 φ0.0001		切換による
振れ止め	支持形式	密閉型3点支持		
	振れ止め径	φ70~φ250		特注対応
電動機	主軸用	<del>1.5 kW</del> 4P 3.0 kW		<del>インバータ</del> サーボモータ
	油圧用	0.75 kW		
	クーラントポンプ用	0.25 kW		
	クーラントセパレータ用	25 W		マグネチックセパレータ
	テーブル用	0.55 kW		ACサーボモータ
	切込用	0.4 kW		ACサーボモータ
タンク 容量	油圧タンク	10 L		
	研削液タンク	280 L (キャスター付)		
	スライド潤滑油タンク	1.6+1 L (手動ポンプ)		
	スピンドル潤滑タンク	1.8 L		
	スピンドル冷却タンク	15 L		
機械の心高さ		1,050		特注仕様
所要床面積 (メンテナンススペース除く)		<sup>W</sup> 2,925 × <sup>D</sup> 2,625		
正味重量		約3,500 kg		
NC装置		FANUC 21i-TB		