

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧



項目	単位	2SC×650	2ST×400	2SC×1250	2SC×2000		
能力容量							
制御軸数				4			
ベッド上の振り	mm			650			
往復台上の振り	mm			420			
横送り台の振り	mm			330			
センタ間距離	mm	650	—	1250	2000		
最大加工径×長さ	mm×mm	φ420×650	φ420×400	φ420×1250	φ420×2000		
主 軸							
主軸の直径	mm			φ120 (φ150)			
主 軸 端				JIS A2-8 (A2-11)			
テーパ穴				φ90×1/10 (φ120×1/10)			
貫通穴径	mm			φ80 (φ100)			
回転数変換数				無段×自動 2段			
回 転 数	min ⁻¹			65~3500 (40~2800)			
往復台 (Z 軸)		上	下	上	下	上	下
移 動 量	mm	725	660	1325	1260	2075	2010*
送 り	mm/rev	0.001 から 1000.000					
早送り速度	mm/min	20000					
横送り台 (X 軸)							
移 動 量	mm	上 210+90/下 130+65					
送 り	mm/rev	0.001/1000.000					
早送り速度	mm/min	15000					
刃 物 台							
形 式		上 V12/下 V10					
工 具 数		22 本					
工 具 外 径	mm	□25					
内 径	mm	φ40					
工 回 轉 数	min ⁻¹	40~3000					
具 軸 回 轉 数 変 換 数		無段					
C 軸 制 御 角 度	度	360° (0.001° 単位)					
早 送 り 速 度	min ⁻¹	150					
心 押 台							
心押軸の直径	mm	φ100	—			φ100	
心押軸のテーパ穴		MT.No5	—			MT.No5	
心押軸の移動量	mm	150	—			150	
電 動 機							
主 電 動 機	kW	15/22 (*22/30) (連続/20 分)					
往復台用 (Z 軸)	kW	3.6					
横送り台用 (X 軸)	kW	上 3.6/下 2.8					
回転工具用	kW	2.2/3.7 (連続/15 分)					
油圧ポンプ用	kW	2.2					
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.025					
クーラントポンプ用	kW	0.8					
機械の高さ	mm	2130		2200		2385	
所要床面積	mm×mm	3745×2250		4645×2555		5850×2700	
正味質量	kg	7300	7000	8500		11000	

() 内は大径主軸仕様
※は馬力アップ仕様

* 2SC2000仕様時、心押台トアロングのストローク量は1620に制限されます。

1-2. 仕様図

2SC 650

