

表 1-2 機械仕様(PSG63SA)

仕様項目		値	
容量	テーブル取付面積 (幅×長)	605×300 mm	
	テーブル最大移動量	750×340 mm	
	テーブル上面からといし下面までの距離	50Hz 用 335mm といしの場合	22.5~322.5 mm
		60Hz 用 305mm といしの場合	47.5~347.5 mm
	取付ける標準チャックの寸法	600×300×80 mm	
	工作物許容質量 (チャックの重量 100 kg も含む)	420 kg	
テーブル	T溝の幅×数	17 mm×3	
	左右送り速度 (平均)	300~25000 mm/min	
	左右ハンドル 1 回転の送り量	47 mm	
サドル	手動送り	ハンドル 1 回転送り量 (×0.1/×1/×50)	0.1/1.0/5.0 mm
		ダイヤル 1 目盛送り量 (×0.1/×1/×50)	0.001/0.01/0.05 mm
	自動送り	間欠送り	0.5~20.0 mm
		連続送り	0~1000 mm/min
といし頭	自動切込送り量 (トラバース&プランジカット)	粗研削	0.001~0.03 mm (12 段階)
		精研削	0.0001~0.01 mm (11 段階)
	手動切込送り	ハンドル 1 回転送り量 (×0.1/×1/×10)	0.01/0.1/1.0 mm
		ダイヤル 1 目盛送り量 (×0.1/×1/×10)	0.0001/0.001/0.01 mm
	スパークアウト回転	0~5 回	
	上下早送り速度	600 mm/min	
といし	といし寸法 (外径×厚さ×穴径)	50Hz	φ355×38×φ127 mm
		60Hz	φ305×38×φ127 mm
	回転速度	50Hz	1500 min <sup>-1</sup>
		60Hz	1800 min <sup>-1</sup>
電動機	といし軸用	A.C 3.7 kW 4P	
	上下送り/切込み用	0.4 kW(A.C サーボモータ)	
	前後送り用	0.75 kW(A.C サーボモータ)	
	油圧ポンプ用	A.C 1.5 kW	
電源	主要電源	50Hz	三相 200V±10%
		60Hz	三相 220V±10%
	所要電力	10 kVA	
質量	本体	約 2900 kg	
占有面積	間口×奥行×高さ	2827×1987×1845 mm	

1.4

1.4.1

- (1)
- (2)
- (3)
- (4)
- (5)
- (6)
- (7)
- (8)
- (9)

# 1.5 外形と加工範囲

## 1.5.1 外形図

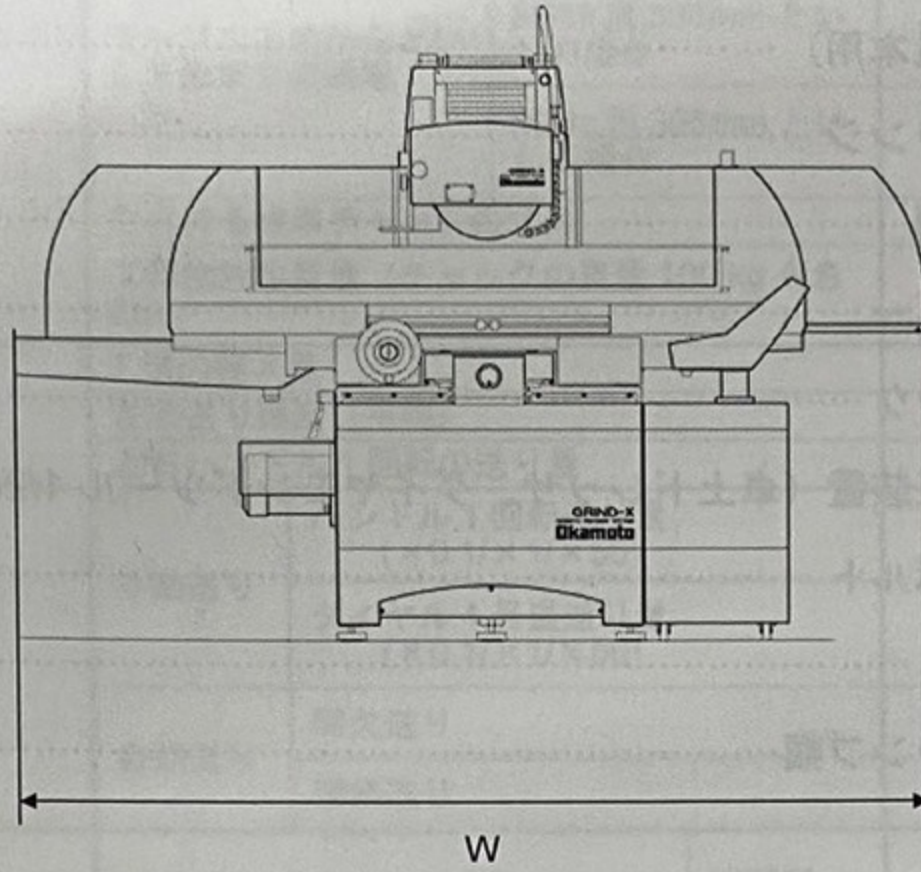


図 1-4 正面図

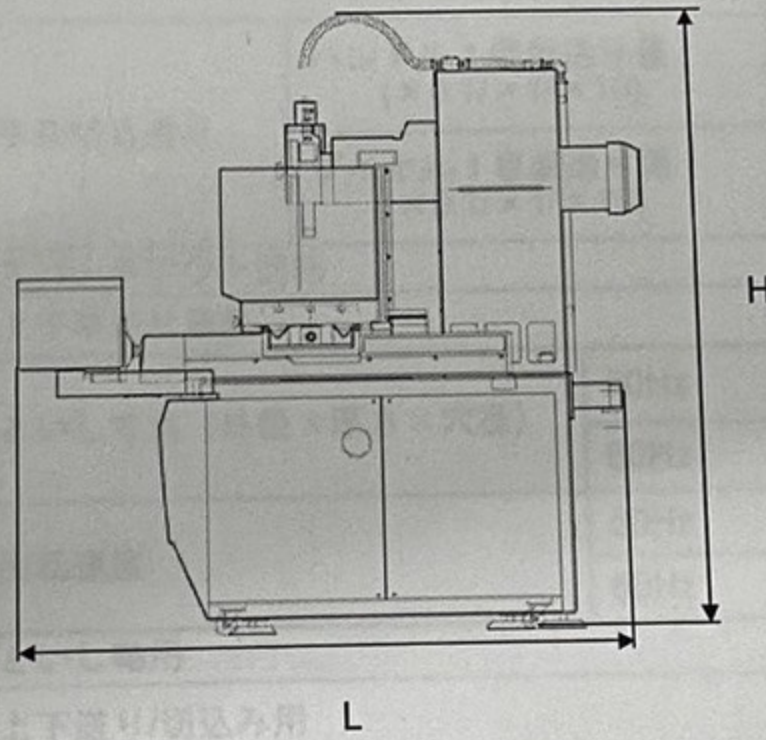


図 1-5 側面図

	W	L	H
52SA	2507 mm	1774 mm	1845 mm
63SA	2827 mm	1929 mm	1845 mm