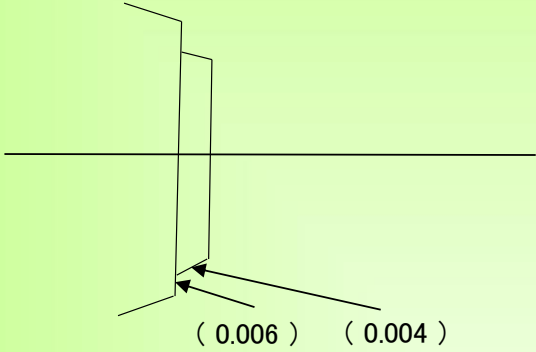


精度測定検査表

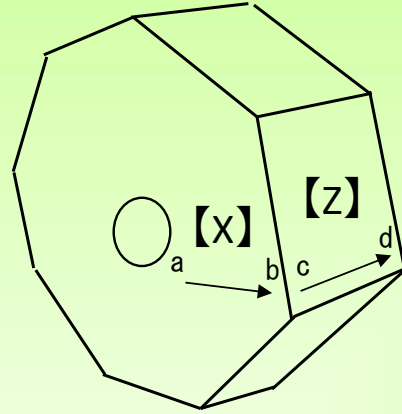
Examination for precision list

メーカー	オークマ	年式	2005.1	管理番号	H018081
型式	LB300	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2024年12月1日

X軸(移動量 mm)
(a → b -0.02/70)

Z軸(移動量 mm)
(c → d +0.014/70)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

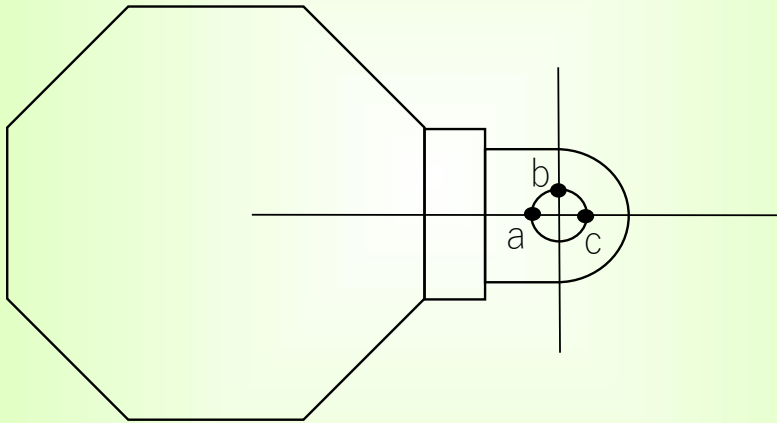
Z: 0.004

【パラメーター補正】

No

X: 0.018

Z: 0.012



芯ズレ量

a -

b 0.03

c -

テスト加工

