

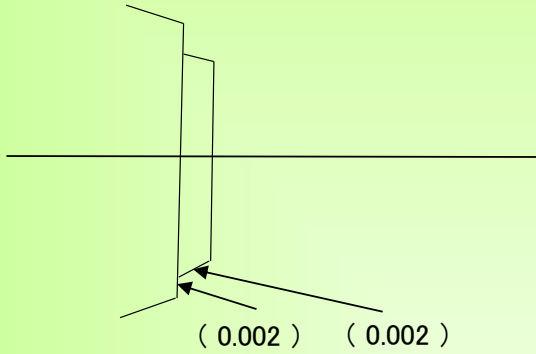
# 精度測定検査表

*Examination for precision list*

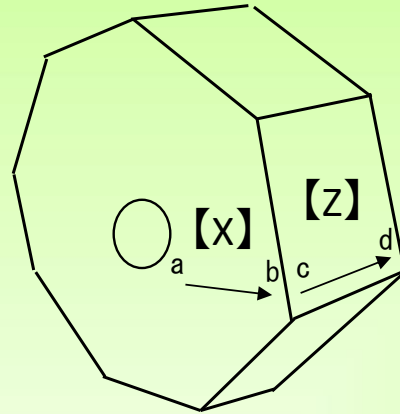
メーカー	ヤマザキマザック	年式	2017	管理番号	H018830
型式	QT-200	測定者	平野	アシスタント	

2024年11月21日

## 主軸振れ



## 刃物台精度



X軸(移動量 mm)  
( - )

Z軸(移動量 mm)  
( c → d 0.01/80 )

## 主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

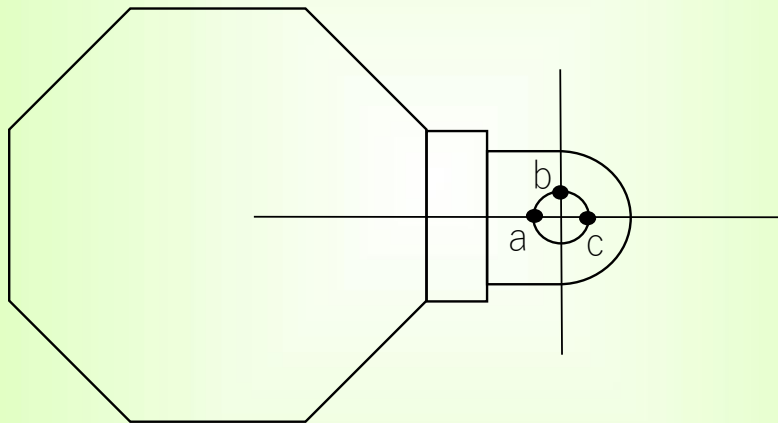
Z: 0.002

【パラメーター補正】

№ 10

X: 10

Z: 12



芯ズレ量

a -

b 0.03

c -

## テスト加工

