

第1章 概要

1-1. 機械仕様

1-1-1. 仕様一覧 GENOS M460-VE

| | 項 目 | 単 位 | 仕 様 |
|--------|------------------|-------------------------|--|
| 移 動 量 | X 軸移動量 | mm | 762 |
| | Y 軸移動量 | mm | 460 |
| | Z 軸移動量 | mm | 460 |
| | テーブル上面～主軸端面 | mm | 150 ~ 610 |
| | コラム前面～主軸中心 | mm | 620 |
| テーブル | 作業面の大きさ | mm | 460×1,000 |
| | テーブルの大きさ | mm | 460×1,000 |
| | テーブル上面の形状 | | 18T 溝 × 3 本 (150P) |
| | 床面～テーブル上面 | mm | 800 |
| | 最大積載質量 | kg | 700 |
| 主 軸 | 回転速度 (標準) | min ⁻¹ | 50 ~ 8,000 |
| | テーパ穴 | | 7/24 テーパ No.40 |
| | 軸受内径 | mm | φ 70/8,000、12,000、15,000 |
| | トルク / 基底回転数 | N・m / min ⁻¹ | 198/530 |
| | 回転速度 (OP) | min ⁻¹ | 12,000、15,000 |
| | トルク / 基底回転数 (OP) | N・m / min ⁻¹ | 199/720 |
| 送り速度 | 早送り速度 | m / min | X・Y : 40、Z : 32 |
| | 切削送り速度 | m / min | X、Y、Z : 32 |
| 電動機 | 主軸用電動機 | kW | 11/7.5 (8,000)、22/18.5 (12,000、15,000) |
| | 送り軸用電動機 | kW | X・Y・Z : 3.5 |
| ATC | ツールシャンク | 標準 | MAS BT 40 |
| | | 特別仕様 | CAT No.40、DIN No.40、JIS BT40 |
| | プルスタッドボルト | 標準 | MAS 2 |
| | | 特別仕様 | MAS 1、CAT、特殊 CAT、DIN、JIS |
| | 工具収納本数 (OP) | 本 | 20 (32) |
| | 工具最大径 (隣接有 / 無) | mm | φ 90 / φ 125 |
| | 工具最大長さ / 最大質量 | mm/kg | 300/8 |
| | 工具選択方式 | | メモリランダム |
| | 工具交換時間 T-T/C-C | sec | 1.2/3.2 |
| 工具交換方式 | | 交換アーム | |
| 大きさ | 機械高さ | mm | 2,666 |
| | 所用床面積 (幅 × 奥行) | mm | 2,225 × 2,810 |
| | 機械質量 | kg | 6,800 |

