

## 4-1 機械本体仕様

容量(能力)	テーブル上の振り	mm	220
	センター間距離	mm	500
	工作物中心に対するといし台送り角度	deg	90°
	最大加工径	mm	200
	工作物許容質量	kg	60
といし軸	といし車の大きさ(外形X幅X内径)	mm	Φ305x25xφ127
	といし幅(OP)	mm	25(38)
	回転速度(ベルト掛け換)	min <sup>-1</sup>	2087/2357
	最高使用周速度	m/min	2000
	といし使用範囲	mm	Φ305~φ240
といし台	前後移動量	mm	203
	旋回角度	deg	±30°
	最小送り(最小切込み)	mm	0.001(直径)
	自動送り速度	mm/min	1000
テーブル	左右移動量	mm	640
	旋回角度 といし側	deg	9
	旋回角度 作業側	deg	4
	ハンドル送り量	mm	1回転につき 7.5
	自動送り速度	mm/min	50~4000
工作主軸	主軸形式		固定/回転併用式主軸
	テーパ穴(形式 番号)	MT	NO.3
	貫通穴径	φmm	17.5
	回転速度 ベルト掛け3段	min <sup>-1</sup>	10~500
主軸台	旋回角度 といし側	deg	90
	旋回角度 作業側	deg	30
心押台	テーパ穴(形式 番号)	MT	NO.3
	移動量	mm	20
電動機	といし軸用	KW	2.2
	工作主軸用	KW	0.4
	といし台送り	KW	0.4
	テーブル送り	KW	0.4
	潤滑ポンプ用	KW	0.01
	研削液ポンプ用	KW	0.06
	マグネットセパレータ	KW	0.025
	内面研削装置用	KW	0.75
所要電源	電源容量	KVA	10
	電源電圧	V	200
	電源周波数	Hz	50/60
タンク容量	研削液用	L	80
	潤滑液用	L	5
所要床面積	機械の高さ	mm	1600
	床面から工作主軸中心線までの高さ	mm	1040
	所要床面積	mmxmm	2880x1884
	機械質量	kg	1900