

# 卓上R面取り機

BENCH-TYPE ROUND CHAMFERING MACHINE

誰でも・簡単に・早く・安定した鋼板の面取りが可能!!

MTRC02

切断、溶断鋼板の  
エッジ部のR面取り・C面取りを早く簡単に実現!!  
作業効率が大幅改善!!

主軸固定(上向き)、鋼板移動供給式

POINT 1 鋼板の切断面を「外形倣いローラー」が  
側面に接しながら加工する

面取りサイズを均一化

POINT 2 「厚み倣いテーブル」を有した主軸が、  
上下フロートし底面に接しながら加工する

鋼板の反りの影響も低減

POINT 3 送り装置にて一定速度供給  
作業者は鋼板をサポートするのみ

切削条件を一定にし  
品質を安定化

POINT 4 鋼板の固定作業は不要  
作業者の座り作業も実現

作業者負担の低減  
作業効率の向上

販売実績

船用・その他  
多数納入済

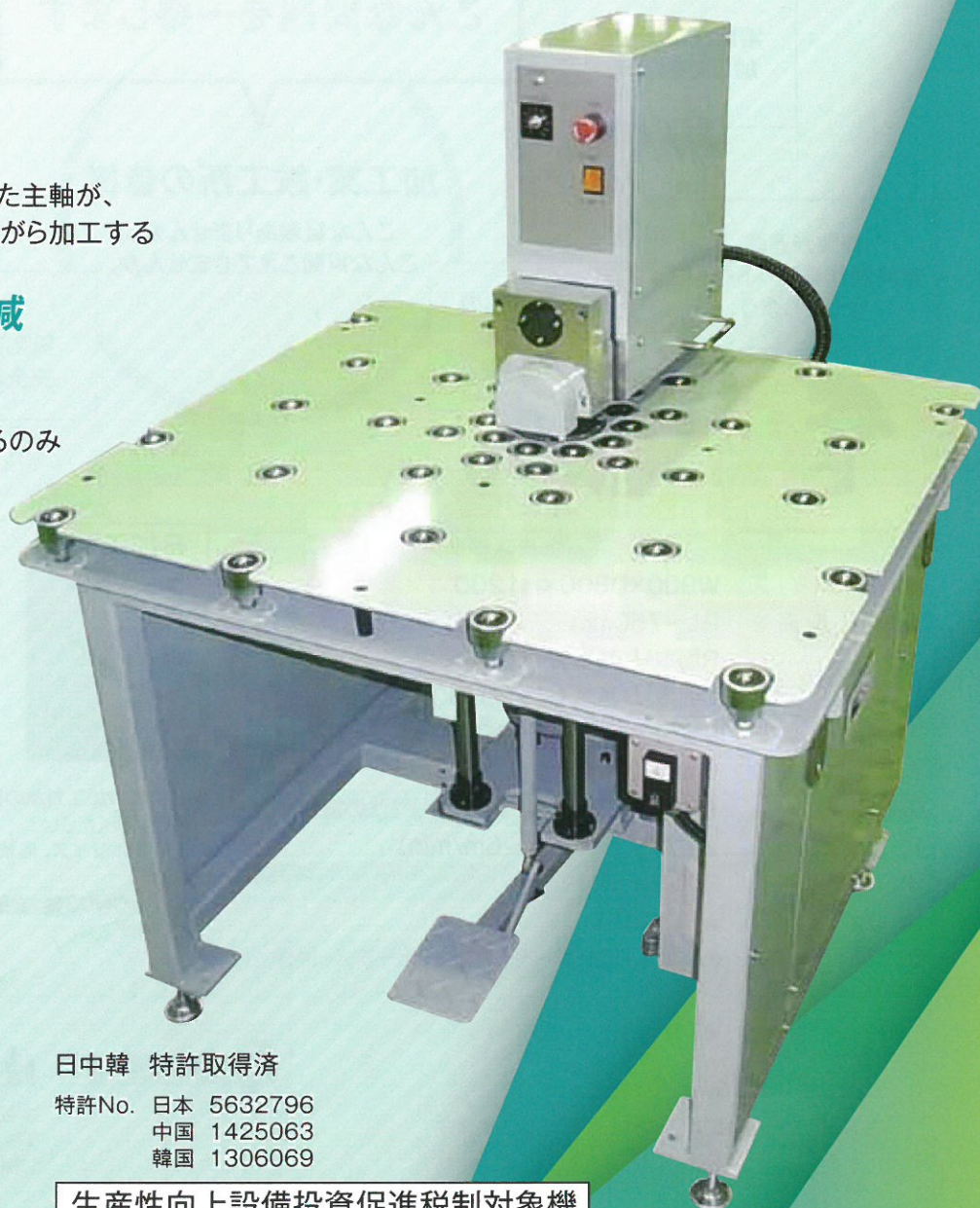
日中韓 特許取得済

特許No. 日本 5632796

中国 1425063

韓国 1306069

生産性向上設備投資促進税制対象機





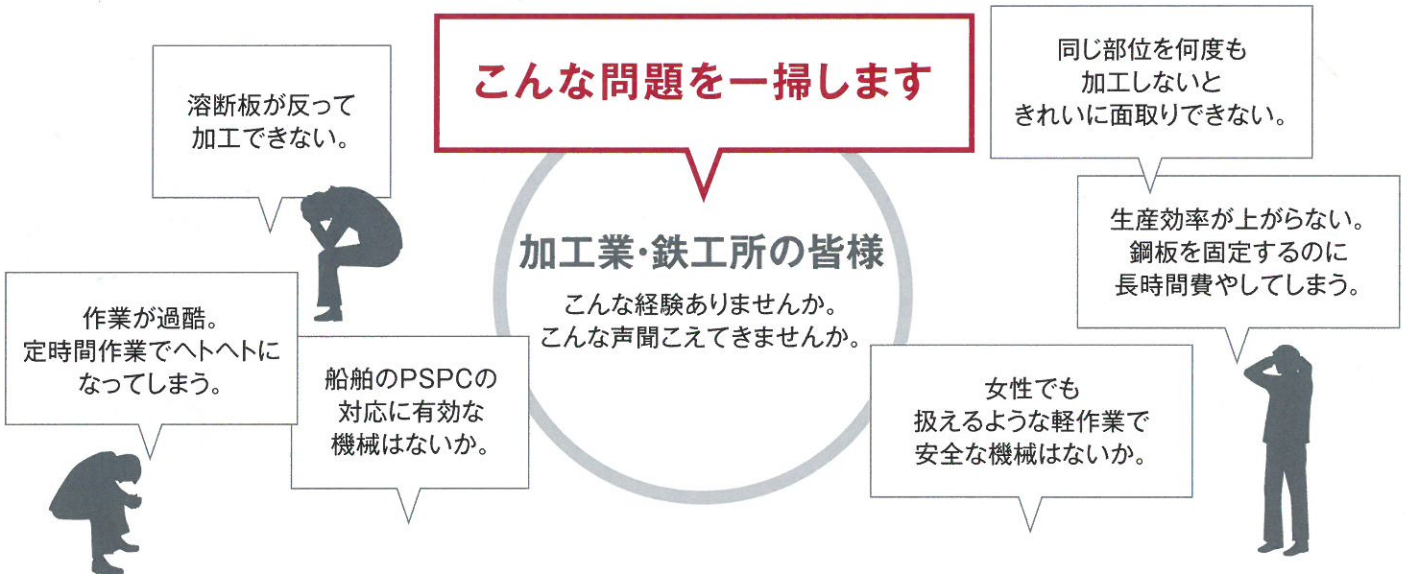
# 卓上R面取り機

BENCH-TYPE ROUND CHAMFERING MACHINE

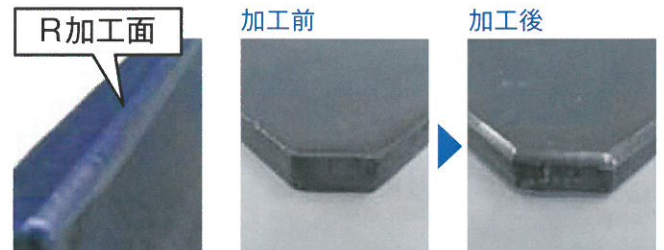
## 安定した品質のR面取り・C面取りが可能です。(手直し的大幅削減)

- 切断面外形を倣いローラーが接しながら加工することで面取りサイズを均一にすることができます。
- 主軸は上下フロート機構を有しており、鋼板の反りに対しても追従して加工できます。
- 鋼板は送り装置にて一定速度で供給され、ムラ無く加工することができます。

## ハンドツールでの作業と比べ、作業負荷が軽減される上、溶断板固定の工程を省略できます。



	主要スペック
本体サイズ	W900×D800×H1200
テーブル高さ	GL~750mm
加工内容	R面取り:基本2R~2.5R C面取り:基本1C~2C(3C)
主軸カッター	3枚刃 チップ交換式専用カッター
加工板(厚み)	6mm~36mm
倣いローラー径	φ40(ローラー交換により面取り寸法の調整可能)
切削送り	変速ボリューム式(~6m/min)
本体重量	280kg
供給電源	AC200V
特記事項	外形倣いローラー・厚み倣いテーブル 付き



※お客様の加工対象の鋼板形状により、カスタマイズ可能です。お気軽にご相談ください。  
テーブルサイズ、形状など、加工対象形状に適した機械をご提案いたします。  
※門型—CNC3軸、立型マシニングセンター方式のR面取り加工機もございます。

山科精器 は人と環境にやさしく  
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

**yasec** 山科精器株式会社

本社営業課 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525  
Tel. (077) 558-2315(代) Fax. (077) 558-1718  
URL <http://www.yasec.co.jp>