

1. 標準仕様

■ 機械標準仕様

仕 様		単 位	仕 様
加工能力	外 径 × 長 さ	mm	φ30×50
第 一 主 軸	コレットチャック形式		EDA-6
	コレット口径	mm	max. 15
	コレット胴径		19
	回転速度指令		S5桁直接指令
	回 転 速 度	min ⁻¹	500~12,000
第 二 主 軸	コレットチャック形式		EDA-3
	コレット口径	mm	max. 6
	コレット胴径		9.52
	回転速度指令		S4桁直接指令
	回 転 速 度	min ⁻¹	500~5,000
同 期 回 転	同期回転速度	min ⁻¹	500~5,000
	同期位相精度		立ち上がり時4° / 一定速度時0.4°
	回転同期方法		位相・速度同期
刃 物 台	縦軸(X)移動量	mm	50
	横軸(Y)移動量		100
	縦軸(Z)移動量		150
	サブ前後軸(A)移動量		110
	横軸(X)移動速度	m/min	8
	垂直軸(Y)移動速度		8
	縦軸(Z)移動速度		15
	サブ前後(A)移動速度		5
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1,260
	工 具 本 数		最大7本
	刃 物 台 形 式		クシ刃形上下式
電 動 機	第一主軸電動機	kW	1.2/1.0(15分/連続) βis 50M/25000iB
	第二主軸電動機	kW	0.5 ACサーボモータβis 1/6000
	刃物台電動機X軸	kW	0.5 ACサーボモータβis 1/6000
	刃物台電動機Y軸		0.5(ブレーキ付き) ACサーボモータβis 1/6000
	刃物台電動機Z軸		0.75 ACサーボモータαis 2/5000i
	刃物台電動機A軸 (第二主軸)		0.5 ACサーボモータβis 1/6000

進 動 の 準 備