

第2章 仕様

2.5 標準仕様および標準付属品

2.5.1 標準仕様 機械編

項目		M42J
加工範囲	最大棒材加工径	Ø42mm
	標準加工長	85mm
機械能力	最高速度	5,000min ⁻¹
	コレットチャック	DIN173E もしくは TNL(22T)
タレット	面数	12
	割出し時間	0.25sec
	割出し方式	サーボモータ
	角バイトシャンク	□20mm
	ドリルホルダ穴	Ø32 mm または Ø20mm
	ストローク	X Z
電動機	主軸(連続 / 30分)	5.5 / 7.5kW ビルトイン
	X 軸	1.0kW AC サーボ
	Z 軸	1.0kW AC サーボ
	切削油ポンプ	250W
	油圧ポンプ	0.75kW×4P
	主軸冷却ポンプ	200W
電源・他	正味質量	3,500kg
	電源容量	16KVA
	空気圧力	0.5MPa
	空気量	50NL/min
	幅×奥行×高さ	1,870×1,380×1,575mm