

1 機械本体の標準データ

1-1 本機的主要仕様

項目			単位	VTC-200B	VTC-200C	
能力・容量	作業テーブルの寸法	左右	mm	1460	2300	
		奥行	mm	510		
	サドル: 左右移動量	X 軸	mm	1120	1950	
	コラム: 前後移動量	Y 軸	mm	510 (+250 ATC ストローク)		
	主軸頭: 上下移動量	Z 軸	mm	510		
	主軸端面からテーブル上面まで	最小	mm	180		
		最大	mm	690		
	主軸中心からコラム前面まで			mm	550	510
	テーブル最大積載質量			kg	800	1000
主軸	主軸テーパ穴		—	7/24 テーパ No.40		
	標準	主軸速度	min ⁻¹ (rpm)	40~10000		
		主電動機 (AC インバータモータ)	10 分定格	kW (HP)	15 (20)	
			30 分定格	kW (HP)	11 (15)	
	連続定格		kW (HP)	7.5 (10.2)		
	オプション	主軸速度	min ⁻¹	—		
		主電動機 (AC インバータモータ)	10 分定格	kW (HP)	—	
			30 分定格	kW (HP)	—	
			連続定格	kW (HP)	—	
	送り速度	早送り速度		mm/min	30000	
切削送り速度		mm/min	1~8000			
テーブル	作業テーブルの寸法	左右	mm	1460	2300	
		奥行	mm	510		
	T 溝	呼び寸法 (ISO R299)		mm	18	
		本数		本	5	
		間隔		mm	100	
	テーブル最大積載質量			kg	800	1000
	機械底面よりテーブル上面まで			mm	750	
ATC ツール マガジン	工具収納本数	標準	本	24		
		オプション	本	30		
	工具選択方式			—	マガジンポケットナンバーのランダム選択、 自動近回り方式	
	ツールシャンク			—	MAS BT-40	
	工具最大径	隣接工具有	mm	φ80		
		隣接工具無	mm	φ110		
	最大工具質量 (ツールシャンク・プルスタッドを含む)			kg	8	
	マガジン全体の最大収納質量	標準	kg	120		
		30 本仕様	kg	150		
	最大工具長さ (ゲージラインより)			mm	350	
工具交換時間 (チップ・ツー・チップ) (MAS 規格)	5 kg 以下	sec	4.7			
	8 kg 以下	sec	5.0			