

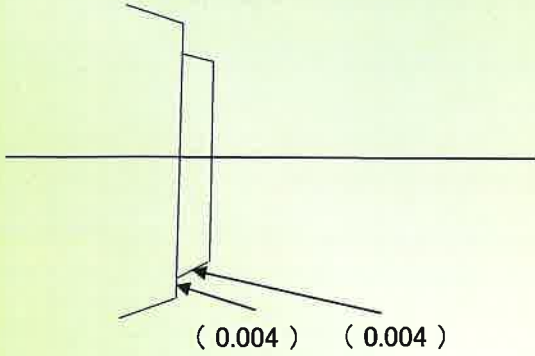
精度測定検査表

Examination for precision list

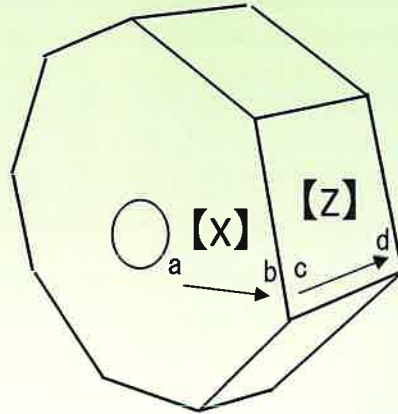
メーカー	大日金属工業	年式	2021	管理番号	H018619
型式	DLX 75A×100	測定者	平野	アシスタント	

2024年8月6日

主軸振れ



刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(-)

Z軸(移動量 mm)
(-)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

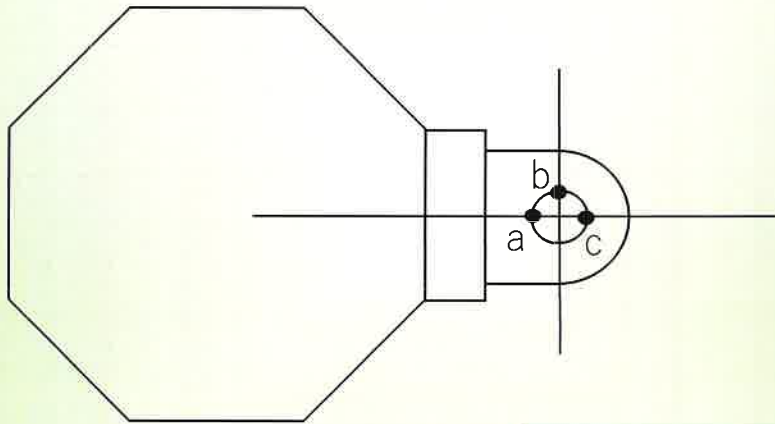
Z: 0.002

【パラメーター補正】

No 1851

X: 15

Z: 37



芯ズレ量

a -

b -

c -

テスト加工

