

機械仕様

OC-18HS・I

研削し得る直径	標準研削台	φ1～φ40
	太物研削台	φ40～φ100
研削砥石寸法	外径×厚さ×穴径	φ455×150×φ228・6
調整車寸法		φ255×150×φ111・2
研削砥石周速		2700m/min(1890rpm)
調整車軸回転数		13～308rpm(10段)
調整車送り角度		5°
調整車水平角度		±1、5°
電動機	研削砥石軸	11kw4P
	調整車軸	1・5kw6P
	油圧ポンプ	1・5kw4P
	研削液ポンプ	0・18kw2P
研削液ポンプ吐出量	75/100 l/min	50/60HZ
研削液タンク容量	160l	
研削砥石軸の床上高さ	950mm	
床面積	2100×2400mm	
総重量	3700kg	

標準附属部品

研削砥石軸用電動機	1台	研削砥石及びフランジ	1式
調整車軸用電動機	1台	調整車及びフランジ	1式
油圧ポンプ及び電動機	1式	しぶきよけカバー	1枚
研削液装置	1式	工具及び工具箱	1式
ダイヤモンドドレッサー	2本		

お断わり

本仕様は、客先の要望あるいは設計変更などにより、一部変更する場合がありますのでご了承下さい。

