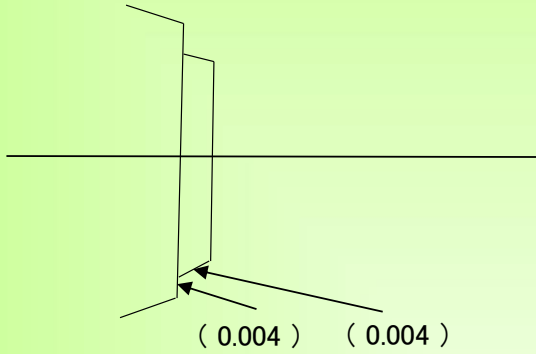


精度測定検査表

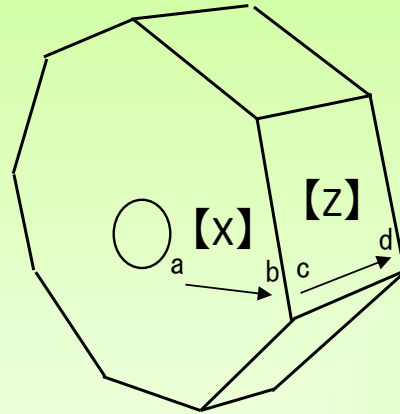
Examination for precision list

メーカー	滝沢	年式	2013	管理番号	H018709
型式	TAC-510L10	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2024年9月26日

X軸(移動量 mm)
(-)

Z軸(移動量 mm)
(-)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

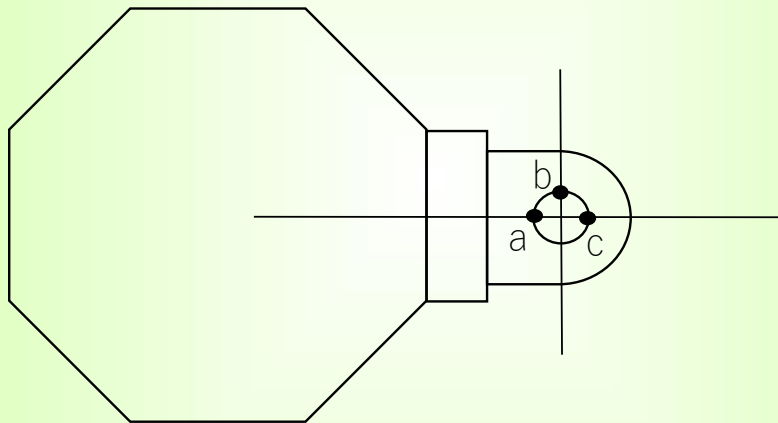
Z: 0.002

【パラメーター補正】

№ 1851

X: 6

Z: 16



芯ズレ量

a -

b -

c -

テスト加工

