

10. 仕様その他

10.1 仕様 - 機械本体

仕様	型式	CB	DB
テーブル	テーブル作業面の大きさ	500mm×350mm ※1	
	テーブル最大積載質量	150kg	
移動量	X軸移動量	450mm	
	Y軸移動量	300mm	
	Z軸移動量	270mm	
	早送り速度 (XYZ)	36000 (XYZ)mm/min	
主軸	主軸端形状	7/24テーパNo. 30	
	主軸回転数	150~15000min ⁻¹ (rpm)	200~20000min ⁻¹ (rpm)
	主軸用電動機 連続/15分定格	1.5/2.2kW	2.2/3.7kW
自動工具交換装置 (ATC)	ツールシャンク形式	BT 30	
	プルスタッド形式	MAS-P30T-1/JIS-30P・穴付(スルーラント・セミドライ仕様)	
	工具本数()はオプション	10本(15本) 工具搭載総質量20kg以下	
	工具最大質量	2kg (ツールモーメント1.0Nm以下)	
	工具最大径	φ80mm	
	工具最大長さ	200mm	
	工具交換時間 (TtoT)	1.5sec	
	工具交換時間 (CtoC)	2.3sec	
加工能力 (S45C) 参考値	ドリリング能力	φ15mm	—
	タッピング能力	M12	—
	ミーリング能力	10cc/min	—
騒音	機械前面より1m 床面より1.2m S45Cフェイシング加工 V:125m/min, F:0.25mm/teeth D:0.3mm, W:80mm	67dB	
その他	機械質量	約2000kg(本体のみ)	
	NC装置	FANUC 21i-MB	

※1 ワイドテーブル仕様は660mm×350mm