

3.1 本体仕様

項目		単位	TFG-H1		
容量	テーブル作業面の大きさ(長さ×幅)	mm	450X150		
	テーブル左右最大移動量	mm	500		
	サドル前後最大移動量	mm	200		
	テーブル上面からといし軸中心までの距離	mm	90~500		
	標準電磁チャック寸法(長さ×幅×高さ)	mm	可傾式電磁チャック:350×125×145 角型電磁チャック:450×150×70 (最大)		
	床面から作業面までの距離	mm	1000		
	最大積載質量(チャック含む)	kg	70(チャック含む)		
左右	手動	ハンドル送り量/1回転	mm	100	
		駆動方式	—	ラック&ピニオン メカハンドル	
	自動	送り速度	m/min	1~30	
		駆動方式	—	サーボバルブ 油圧シリンダ	
		反転速度(15mm ストローク)	min ⁻¹	150	
案内面	—	中空ローラ			
前後	手動	ハンドル送り量	1回転	mm	5
			1目盛	mm	0.02
		微動ハンドル送り量	1回転	mm	0.05
			1目盛	mm	0.001
	駆動方式		—	ボールネジ メカハンドル	
	自動	送り速度	研削送り	mm/min	10~1000(無段)
		駆動方式		—	ボールネジ 簡易サーボモータ
	最小設定単位		mm	デジタルカウンタ 0.001	
	案内面		—	リニアボールガイド	

項目		単位	TFG-H1
上下	手動	ハンドル送り量	1回転 mm 0.01/0.1/1.0/4.0
		1目盛 mm 0.0001/0.0010 0.010/0.040	
	駆動方式	—	ボールネジ 手動ハルスハンドル
	自動	送り速度	ジョグ送り mm/min 100, 1000
		切り込み量 μ m 0.5, 1, 2, 4, 6, 8, 10, 15, 20, 30(10段)	
	駆動方式	—	ボールネジ サーボモータ
	最小設定単位	mm	手動:0.0001 自動:0.0005 カウンタ:0.0010
案内面	—	リニアボールガイド	
といし	外径×幅×内径	mm	205 X 6.4~15 X 31.75
	回転速度	min ⁻¹	500~5000 (インバータ)
油圧/ 潤滑	作動油/潤滑油 容量	L	作動油 40 (別置タンク) 潤滑油 20 (ベット)
	油圧ユニット質量(作動油含まず)	kg	55
電動 機	といし軸	kW-P	1.5-2
	油圧ポンプ	kW-P	1.5-4
	前後送り用	kW	0.4
	上下送り用	kW	0.5
	自動潤滑ポンプ	W	5
電源容量		kVA	7.0
所要床面積	幅	mm	1880
	奥行	mm	1485
	高さ	mm	2020
機械総質量		kg	2050