

本機は、従来から薄板の高精度フラットニング機としてご好評頂いております「CFM-110AS/CFM-110μ」をベースに付加機能を充実させ、コンパクト化した小型精密ロールレベラーです。

## 2. 仕様

型式		CFM-110SR
矯正能力	厚さ 巾	0.1~1.3 mm ※1 最大 110 mm
送り速度		3~30m/分 (無段変速)
ワークローラー	直径×長さ 本数	φ12×125 mm 上9本 下10本
バックアップローラー		上、下の全ワークローラーに装着
ローラー隙間調整		上部ワークローラー調整式 ダイヤルゲージ最小目盛り 1/100 mm
ローラー切換装置		標準装備
追従方法	(オプション)	ダンシングアーム方式 フープ材のたるみ量を検出して後工程の機械に自動追従
使用電源		三相 AC200V ±5% 50/60Hz
消費電力		約 2Kva
周囲温度		+10°C~+30°C
重量		約 360 kg

※1：矯正能力はワーク材質、周辺機器等の動作条件により変わります。

## 3. 機械の構造概要