

1. 機械の仕様

(1) 運動範囲

コラム左右方向 (X 軸)
 テーブル前後方向 (Y 軸)
 主軸上下方向 (Z 軸)
 主軸端面とテーブル上面間

600 mm
 400 mm
 350 mm
 150 ~ 500 mm

(2) 主軸

主軸テーパ穴
 主軸フロントベアリング内径
 主軸回転速度変換段数
 主軸オリエンテーション
 プルスタッド
 工具クランプ力

7/24 テーパ No.40
 または HSK-A63 (オプション)
 $\phi 65$ mm
 S5 桁直接指令
 電気サーボ式 (軸移動と同時に可)
 MAS403 P40T1 形
 8.8 kN

● 高速主軸

主軸回転速度
 駆動モータ

200 ~ 20,000 min⁻¹
 15/11 kW (30分/連続)

● 高トルク主軸

主軸回転速度
 駆動モータ

50 ~ 10,000 min⁻¹
 7.5/5.5 kW (25%ED/連続)

(3) 自動工具交換装置 (ATC)

工具収納本数
 工具選択方式
 工具シャンク形式
 プルスタッド
 工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)
 自動交換可能な工具
 工具最大寸法 (径×長さ)
 工具最大質量 (シャンク部含む)

15 本
 番地固定割出し方式
 MAS403-PT40
 MAS403 P40T1 形
 7 s
 $\phi 80 \times 250$ mm
 7 kg

(4) テーブル

テーブルの大きさ

750 × 400 mm

テーブル上面の形状

T溝 (18H8mm × 4本)

テーブル上の最大積載質量 (等分布)

300 kg

テーブル上面の地上高

800 mm

ワークの大きさ (幅 × 奥行 × 高さ)

750 × 545 × 250 mm

(5) 送り

最小設定単位

0.0001 mm

ジョグ送り速度

0 ~ 4,000 mm/min (23段)

切削送り速度

1 ~ 20,000 mm/min

早送り速度

20,000 mm/min

(6) 機械原点

原点位置 X、Y、Z 軸

各軸ストロークの“+”エンド

原点検出

グリッド検出方式

原点復帰

マニュアルにて可能

(7) 主軸冷却油温度コントローラ

冷却能力

100 ~ 5,000 W

2,700 W (60 Hz)

5,000 W (120 Hz)

700 W (60 Hz)

40 L

0.75 kW × 3 (送油用 × 1、帰油用 × 2)

冷凍圧縮機

タンク容量

モータ容量

(8) 切削液供給装置

ノズル数

ポンプ吐出

タンク総容

モータ容量

(9) 所要空圧源

清浄な空気

圧力

消費量

露点湿度

(10) 所要電力

主軸駆動用

軸送り用

ATC マガジ

主軸温度二

切削液供給

摺動面潤滑