

2.2 SL-35B/750

能力・容量	ベッド上の振り	mm	600
	クロススライド上の振り	mm	425
	センタ間距離	mm	890
	最大加工径	mm	420, 426*1
	最大加工長さ	mm	780
移動量	X軸移動量	mm	240, 323*1
	Z軸移動量	mm	855
主軸	主軸の数		1
	主軸回転速度	min-1 rpm	9~2500
	主軸変速レンジ数	段	2
	主軸端		JIS A <sub>2</sub> -8
	主軸貫通穴径	mm	105
	主軸の最小割出し角度	°	—
	主軸軸受内径	mm	160
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		10角タレット
	刃物台の最大工具取付け本数	本	10
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	50
送り速度	回転工具主軸回転速度	min-1 rpm	—
	クランプ力※	kN {kgf}	46.7 {4760}
	早送り速度	mm/min	X: 12000 Z: 15000
	切削送り量 (1回転あたり)	mm{inch}	X: 0.001~500 {0.0001~9.9999} Z: 0.001~500 {0.0001~9.9999}
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 1260