

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. MA-550VB[-S] (32本 ATC)

項目	単位	MA-550VB[-S]
テーブル寸法	mm	1,300 [1,050] × 560
移動量		
X 軸移動量 (テーブル左右)	mm	1,300 [900]
Y 軸移動量 (サドル前後)	mm	560
Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm	560
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200 ~ 760
コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	560
テーブル		
テーブル作業面の大きさ	mm	1,300 [1,050] × 560
テーブル最大積載質量	kg	1,000
テーブル上面の形状		18 mm T 溝 4 本 125 mm ピッチ
テーブル上面からベッド床面までの距離	mm	800
主軸		
主軸回転速度範囲	min ⁻¹	10 ~ 6,000 [45 ~ 12,000]
主軸速度変換数		無段 S4 桁直接指令 [無断 S5 桁直接指令]
主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50
主軸軸受内径	mm	100
送り速度		
早送り速度 (X、Y、Z)	mm/min	X,Y 軸 : 40,000 Z 軸 : 30,000
切削送り速度 (X、Y、Z)	mm/min	30,000
平均連続切削送り速度 (X、Y、Z)	mm/min	1 ~ 15,000
ATC		
ツールシャंक形式		MAS BT50, HSK
プルスタッド形式		MAS P50 T-2(60°), HSK
工具収納本数	本	32 本 (オプション 48 本)
工具最大径 (隣接)	mm	φ 135 (MAS), φ 125 (HSK)
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	正面フライス : φ 230(8"R) (MAS), φ 125 (HSK) ボーリング : φ 300 (MAS), φ 125 (HSK)
工具最大長さ	mm	400 (MAS), 300 (HSK)
工具最大質量	kg	20
工具選択方式		メモリアンダム

項目		単位	MA-550VB[-S]
電動機			
	主軸用電動機	kW	22/15/11 (10分/30分/連続) VAC
	送り軸用電動機 (X軸)	kW	AC 6.0 サーボモータ
	送り軸用電動機 (Y軸)	kW	AC 4.1 サーボモータ
	送り軸用電動機 (Z軸)	kW	AC 4.1 サーボモータ
	油圧用電動機	kW	3.7
機械の大きさ			
	機械の高さ	mm	2,900
	所用床面の大きさ (本機のみ)	mm	3,200×2,795 [2,500×2,795]
	機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	11,800 [11,300]